

Приложение А

Аннотация
рабочей программы дисциплины «Эксплуатация технологического
оборудования металлургических цехов»
основной программы профессионального обучения
по профессии рабочего
18897 «Стропальщик»
форма обучения – очная

Целями учебной дисциплины являются:

- формирование у обучающихся профессиональных компетенций, необходимых для профессиональной деятельности по обеспечению безопасной эксплуатации сооружений в металлургическом производстве;

– получение основных знаний об оборудовании в цехах металлургического производства.

Задачами учебной дисциплины являются:

– показать область применения оборудования металлургического производства;

– научить обучающихся применять полученные знания в проектировании технологического оборудования в металлургии и его эксплуатации.

2 Место учебной дисциплины в структуре ОПО

Учебная дисциплина относится к учебным дисциплинам раздела «Теоретическое обучение» учебного плана ОПО по профессии рабочего 18897 «Стропальщик».

3 Планируемые результаты обучения по учебной дисциплине

Процесс изучения учебной дисциплины направлен на формирование следующих **профессиональных компетенций**:

Код и наименование ПК	Планируемые результаты обучения
ПК-2. Способен производить строповку и увязку различных групп грузов для перемещения их подъемными сооружениями	Знать: <ul style="list-style-type: none">- типы грузозахватных устройств и приспособлений;- классификацию и назначение грузозахватных приспособлений и тары;- допустимую нагрузку на стропы;- сроки осмотра стропов, грузозахватных приспособлений и тары. Уметь: <ul style="list-style-type: none">- подбирать грузозахватные приспособления в соответствии с массой и размерами перемещаемого груза;- выбирать грузозахватные устройства в зависимости от массы, размеров и мест зацепки. Владеть:

Код и наименование ПК	Планируемые результаты обучения
	- правилами хранения грузозахватных устройств, тары, предохранительных и инвентарных приспособлений.

4 Объем учебной дисциплины

Форма контроля	экзамен
Трудоёмкость, <i>академ. час.</i>	36
Лекции, <i>академ. час.</i>	8
Практические занятия, <i>академ. час.</i>	8
Лабораторные работы, <i>академ. час.</i>	0
Самостоятельная работа, <i>академ. час.</i>	20

5 Краткое содержание учебной дисциплины

В структуре учебной дисциплины выделяются следующие основные разделы:

Раздел 1 Введение;

Раздел 2 Основное оборудование технологических процессов металлургических цехов.

Раздел 3 Вспомогательные механизмы технологического процесса металлургического производства.

6 Составитель:

К.т.н., доцент

А.А. Фёдоров