

Аннотация
программы технологической практики
по направлению подготовки
22.03.02 – Metallургия
(направленность (профиль) «Metallургия сварочного производ-
ства»)
форма обучения – очная

1 Цели и задачи практики

Целью технологической практики является активное самостоятельное приобретение обучающимися представлений о структуре металлургического предприятия, знаний о функционировании основных производственных цехов и основных технологиях сварочного производства.

Задачами технологической практики являются формирование в обучающимся компетенций, требуемых для выполнения должностных обязанностей мастера и технолога в частности ознакомление:

- с технологическими сварочными процессами,
- с конструкционными материалами, используемыми для изготовления металлических конструкций,
- со сварочными материалами,
- с основным сварочным и вспомогательным оборудованием,
- с контролем качества сварных конструкций и оборудованием,
- с контролем режимов осуществления сварочных процессов,
- с правилами пожарной безопасности и инструкциями по охране труда на сварочном производстве,
- с информационными технологиями сварочного производства;
- с требованиями потребителей по качеству выпускаемой продукции и ведении промежуточного контроля качества,
- с основами ремонта сварочного оборудования,
- с мероприятиями по соблюдению нормативов влияния на окружающую среду,
- с расчетом экономической эффективности изготовления сварной металлоконструкции.

2 Место практики в структуре ООП по направлению подготовки

Практика относится к вариативной части **Блока 2. Практики** ООП по направлению подготовки 22.03.02 – «Metallургия».

Вид практики: производственная

Тип практики: технологическая практика.

Способы проведения практики:

- стационарная;
- выездная.

Практика основывается на знаниях, умениях и навыках, полученных обучающимися в рамках изучения следующих учебных дисциплин:

- Химия;
- Физическая химия;

- Теория сварочных процессов;
- Технология сварочных процессов плавлением;
- Технологические основы сварочных процессов.

Знания, умения и навыки, полученные и закрепленные в рамках практики, позволяют добиться необходимого уровня освоения ООП. При прохождении практики обучающиеся формируют и развивают свои практические умения, навыки, профессиональные компетенции. Компетенции, приобретенные в результате прохождения практики, используются в дальнейшем при изучении учебных дисциплин:

- Проектирование сварочных цехов;
- и прохождении преддипломной практики.

3 Планируемые результаты обучения при прохождении практики

Процесс прохождения практики направлен на формирование следующих компетенций:

– профессиональные компетенции:

Код и наименование ПК	Планируемые результаты обучения
ПК-10- способностью осуществлять и корректировать технологические процессы в металлургии и материалообработке.	<ul style="list-style-type: none"> – знать: основные технологические процессы в металлургии и материалообработке; – уметь: проводить корректировку технологических процессов в металлургии и обработке материалов. – владеть: приемами корректировки технологических приемов в металлургии и материалообработке
ПК-11 - готовностью выявлять объекты для улучшения в технике и технологии.	<ul style="list-style-type: none"> – знать: объекты для улучшения в технике и технологии; – уметь: выявлять объекты для улучшения в технике и технологии; – владеть: приемами выявления объектов для улучшения в технике и технологии.
ПК-13 - готовностью оценивать риски и определять меры по обеспечению безопасности технологических процессов.	<ul style="list-style-type: none"> – знать: риски и определять меры по обеспечению безопасности технологических процессов; – уметь: оценивать риски и определять меры по обеспечению безопасности технологических процессов; – владеть: способностью оценивать риски и определять меры по обеспечению безопасности технологических процессов.

4 Объем практики

Семестр / курс		8 семестр
Количество недель		4 недели
Форма промежуточной аттестации		зачет с оценкой
Трудоёмкость	<i>академ. час.</i>	216
	<i>зачетных единиц</i>	6
Лекции, <i>академ. час.</i>		0
Лабораторные работы, <i>академ. час.</i>		0
Практические работы, <i>академ. час.</i>		0
Курсовая работа / проект, <i>академ. час.</i>		0
Консультации, <i>академ. час.</i>		4
Самостоятельная работа, <i>академ. час.</i>		212
Контроль, <i>академ. час.</i>		0

5 Краткое содержание практики

Основное содержание технологической практики: подготовка к практике; инструктаж по технике безопасности, пожарной безопасности и защите окружающей среды на предприятии; экскурсии по утвержденному графику на основные производства металлургического предприятия и в цех металлоконструкций, сбор необходимой информации; подготовка и сдача отчета по практике руководителю; сдача зачета по практике.

6 Составитель:

к.т.н. доцент кафедры МЛСП

А.А. Усольцев