

**Аннотация
программы практики по профессии
по направлению подготовки
22.03.02 Metallургия
(направленность (профиль) «Metallургия»)
форма обучения – очная**

1 Цели и задачи практики

Целью практики является профессионально-практическая подготовка обучающихся с закреплением необходимых знаний и умений, полученных в результате теоретического обучения.

Задачей практики является получение практических навыков и формирование комплекса профессиональных компетенций по профессии, выполнения трудовых действий в объеме обобщенных трудовых функций.

2 Место практики в структуре ООП по направлению подготовки

Практика относится к вариативной части **Блока 2. Практики ООП** по направлению подготовки 22.03.02 «Metallургия».

Вид практики: учебная практика.

Тип практики: практика по получению первичных профессиональных умений и навыков, в том числе первичных умений и навыков научно-исследовательской деятельности.

Способы проведения практики:

стационарная;
выездная.

Практика основывается на знаниях, умениях и навыках, полученных обучающимися в рамках изучения следующих учебных дисциплин:

– Введение в профессиональную деятельность.

Знания, умения и навыки, полученные и закрепленные в рамках практики, позволяют добиться необходимого уровня освоения ООП. При прохождении практики обучающиеся формируют и развивают свои практические умения, навыки, профессиональные компетенции. Компетенции, приобретенные в результате прохождения практики, используются в дальнейшем при изучении учебных дисциплин:

- Технология прессования и волочения,
- Технология прокатного производства,
- Производство цветных металлов,
- Современные технологии производства стали,
- Теория и технология производства ферросплавов,
- Технология прокатного производства,
- Конструкции агрегатов черной металлургии,
- Оборудование и проектирование цехов черной металлургии,

прохождении технологической и преддипломной практики, а также необходимы для последующей подготовки и прохождения государственной итоговой аттестации.

3 Формы проведения практики

Практика проводится в следующей форме: дискретно.

4 Место проведения практики

Практика по профессии может проводиться на следующих промышленных предприятиях: АО «ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат», АО «Новолипецкий металлургический комбинат», ЗАО «Кремний», ЗАО «СУАЛ-Кремний-УРАЛ» и других предприятиях металлургической и машиностроительной промышленности, с которыми заключены договоры о прохождении практики. Кроме, того практики по производственному обучению рабочей профессии может проводиться в лабораториях и мастерских ФГБОУ ВО «СибГИУ».

Объектом практики являются: электролизное производство, химическая лаборатория, сталеплавильное производство, цеха по производству проволоки и метизов, сортопрокатный цех, рельсобалочный цех, обжимной цех, среднесортный цех предприятия.

Практика для обучающихся с ограниченными возможностями здоровья и инвалидов проводится с учетом особенностей их психофизического развития, индивидуальных возможностей и состояния здоровья.

5 Планируемые результаты обучения при прохождении практики

Процесс прохождения практики направлен на формирование следующих компетенций:

– общепрофессиональные компетенции:

Код и наименование ОПК	Планируемые результаты обучения
ОПК-2. готовностью критически осмысливать накопленный опыт, изменять при необходимости профиль своей профессиональной деятельности	- знать: значение металлов в технике и технологии, требования технологических инструкций по производству выпускаемой продукции на обслуживаемом оборудовании; технические характеристики обрабатываемой стали и сплавов; устройство, принцип работы и правила технической эксплуатации обслуживаемого оборудования, вспомогательного оборудования; виды и причины брака при производстве; основные требования к выпускаемой продукции; план ликвидации аварий. - уметь: визуально и с помощью приборов определять отклонения технических параметров от установленного режима и способы их корректировки; соблюдать оптимальные параметры технологического процесса.

	<p>- владеть: опытом получения (передачи) при приемке-сдаче смены информации о состоянии рабочего места, неполадках в работе оборудования и принятых мерах по их устранению; проверки состояния оборудования, сменного инструмента, ограждений, напольного покрытия, работоспособности средств связи, производственной сигнализации, блокировок, аварийного инструмента, противопожарного оборудования; получения сигнала о запуске в работу оборудования; управления задачей заготовки в используемое оборудование; наблюдения по показаниям контрольно-измерительных приборов за процессом и работой оборудования с поста управления; управления режимом охлаждения изделий; управления работой вспомогательного оборудования; управления транспортными механизмами при передаче заготовок и изделий.</p>
<p>ОПК-3. способностью осознавать социальную значимость своей будущей профессии</p>	<p>- знать: нормы расхода металла по видам продукции; перечень разрешающих условий для транспорта металла; положения, правила и инструкции по охране труда, производственной санитарии, промышленной, экологической и пожарной безопасности; правила внутреннего трудового распорядка организации; требования основных положений бирочной системы; программное обеспечение оборудования.</p> <p>- уметь: управлять оборудованием и приборами в штатном режиме и в аварийных ситуациях; реализовывать план ликвидации аварий; пользоваться программным обеспечением для используемого оборудования.</p> <p>- владеть: опытом ведения погрузочно-разгрузочных работ в пределах имеющейся квалификации; взаимодействия со специалистами различной направленности; наблюдения по показаниям контрольно-измерительных приборов за процессом производства продукции и работой оборудования с поста управления; уборки оборудования и уборка рабочего места, закрепленной территории; устранения аварийных и нестандартных ситуаций с привлечением ремонтных служб цеха; ведения агрегатного журнала и учетной документации.</p>

– профессиональные компетенции:

Код и наименование ПК	Планируемые результаты обучения
<p>ПК-2. способностью выбирать методы исследования, планировать и проводить необходимые эксперименты, интерпретировать результаты и делать вы-</p>	<p>- знать: основы теории деформации металла при производстве продукции; нормы расхода металла по видам продукции.</p> <p>- уметь: визуально и с помощью приборов определять отклонения технических параметров от установленного режима и способы их корректировки;</p> <p>- владеть: опытом наблюдения по показаниям контрольно-</p>

воды	но-измерительных приборов за процессом производства продукции и работой оборудования с поста управления.
------	--

4 Объем практики

Семестр / курс		ИТОГО	4 сем.	6 сем.
Форма промежуточной аттестации			<i>зачет с оценкой</i>	<i>зачет с оценкой</i>
Количество недель		8 недель	4 недели	4 недели
Трудоёмкость	<i>академ. час.</i>	432	216	216
	<i>зачетных единиц</i>	12	6	6
Лекции, <i>академ. час.</i>		0	0	0
Лабораторные работы, <i>академ. час.</i>		0	0	0
Практические работы, <i>академ. час.</i>		0	0	0
Курсовая работа / проект, <i>академ. час.</i>		0	0	0
Консультации, <i>академ. час.</i>		8	4	4
Самостоятельная работа, <i>академ. час.</i>		424	212	212
Контроль, <i>академ. час.</i>		0	0	0

5 Краткое содержание практики

В структуре практики выделяются следующие основные разделы (темы):

Раздел 1. Инструктаж по охране труда, промышленной безопасности и ознакомление с производством.

Раздел 2. Обучение выполняемым операциям.

Раздел 3. Самостоятельное выполнение операций.

6 Составитель:

Доцент кафедры ОМДиМ.ЕВРАЗ ЗСМК, к.т.н., доцент
А.А. Фёдоров.