

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Сибирский государственный индустриальный университет»
Кафедра обработки металлов давлением и металловедения. ЕВРАЗ
ЗСМК

УТВЕРЖДАЮ
Директор института передовых
инженерных технологий
_____ И.Ю. Кольчурина
подпись
« ____ » _____ 20__ г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ

Специальные виды обработки металлов давлением

15.03.01 «Машиностроение»
(направленность (профиль): «Цифровой инжиниринг Трек: Технологии и
машины обработки металлов давлением»)

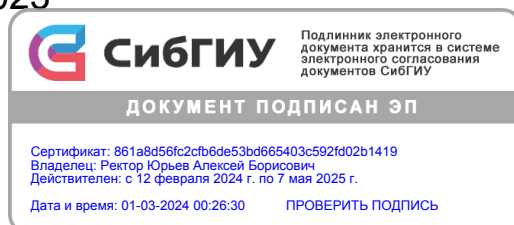
Квалификация выпускника
Бакалавр

Форма обучения
Очная форма

Срок обучения: 4 года

Год начала подготовки 2023

Новокузнецк
2023



1 Цели и задачи освоения учебной дисциплины

Целями учебной дисциплины являются:

- знакомство и изучение основных технологических особенностей и закономерностей специальных видов обработки металлов давлением.

Задачами учебной дисциплины являются:

- знакомство обучающихся с терминами, определениями и основами специальных видов обработки металлов давлением;;
- овладение основными терминами и определениями специальных видов обработки металлов давлением;;
- изучение основных способов производства специальных видов обработки металлов давлением.

2 Место учебной дисциплины в структуре ООП по направлению подготовки (специальности)

Учебная дисциплина относится к учебным дисциплинам части, формируемой участниками образовательных отношений **Блока 1 «Дисциплины (модули)»** ООП по направлению подготовки (специальности) 15.03.01 «Машиностроение».

Учебная дисциплина базируется на предварительном усвоении обучающимися учебных дисциплин:

- Теория обработки металлов давлением;
- Оборудование цехов обработки металлов давлением.

Учебная дисциплина дополняет знания, умения и навыки, получаемые по одновременно изучаемым и последующим дисциплинам:

- Технология прессования и волочения;
- Технология прокатного производства;
- Технология горячей объемной штамповки.

3 Планируемые результаты обучения по учебной дисциплине

Процесс изучения учебной дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

– Профессиональные компетенции

Наименование категории (группы) ПК	Код и наименование ПК	Код и наименование индикатора достижения ПК	Планируемые результаты обучения
	ПК-1: Способен определять организационно-технические меры по выполнению технологических	ПК-1.1 Понимает технологические процессы металлургического производства	– знать: термины и определения, используемые в специальных технологических процессах обработки металлов давлением.

	процессов в металлургии		<ul style="list-style-type: none"> – уметь: выбрать специальные технологические процессы обработки металлов давлением для производства конкретной продукции. – владеть: навыками определения технических характеристик специальных видов обработки металлов давлением.
		ПК-1.2 Выбирает рациональные варианты технологии получения готовой продукции металлургического производства	<ul style="list-style-type: none"> – знать: информацию о способах изготовления продукции специальными видами обработки металлов давлением. – уметь: ориентироваться в возможностях специальных видов обработки металлов давлением в зависимости от точности, размеров, габаритов и массы получаемых изделий; . – владеть: навыками разработки технологических процессов специальных видов обработки металлов давлением.

4 Объем и содержание учебной дисциплины

Учебные занятия по учебной дисциплине проводятся в форме контактной работы и в форме самостоятельной работы обучающихся.

Контактная работа включает в себя занятия лекционного типа (лекции), занятия семинарского типа (семинары, практические занятия, практикумы), промежуточную аттестацию обучающихся и иные формы взаимодействия обучающихся с педагогическими работниками и (или) лицами, привлекаемыми к реализации ООП на иных условиях, в том числе при проведении промежуточной аттестации обучающихся. Контактная работа может проводиться с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий.

Объем учебной дисциплины

Семестр / курс		ИТОГО	7 семестр
Форма промежуточной аттестации			зачет с оценкой
Трудоёмкость	академ. час.	108	108
	зачетных единиц	3	3
Лекции, академ. час.		16	16
в форме практической подготовки		0	0
Лабораторные работы, академ. час.		0	0
в форме практической подготовки		0	0
Практические занятия, академ. час.		16	16
в форме практической подготовки		0	0
Курсовая работа / проект, академ. час.		0	0
в форме практической подготовки		0	0
Консультации, академ. час.		0	0
в форме практической подготовки		0	0
Самостоятельная работа, академ. час.		67	67
в форме практической подготовки		0	0
Контроль, академ. час.		9	9
в форме практической подготовки		0	0

Содержание учебной дисциплины

Раздел 1 Введение. Специальные виды обработки металлов давлением.;

Раздел 2 Специальные виды пластической деформации металлов в прокатном производстве;

Тема 2.1 Прокатка (Продольно-периодическая прокатка. Поперечно-клиновья прокатка. Дефекты прокатки);

Тема 2.1.1 Раскатка. (Раскатка кольцевых заготовок (радиальная). Кольцевая раскатка);

Раздел 3 Специальные виды пластической деформации металла в кузнечно-штамповочном производстве (Раздача. Накатка. Безотходная штамповка листовых деталей деформирующимся металлом. Свободная гибка. Штамповка поковок из жидкого металла. Изготовление поковок из порошковых материалов. Высокоскоростные методы штамповки. Высокоточная горячая объемная штамповка.).

5 Перечень тем лекций

№ раздела / темы дисциплины	Темы лекций	Трудоёмкость, академ. час	
		всего	в форме практической подготовки
Раздел 1.	Введение. Специальные виды обработки металлов давлением	4	
Раздел 2.	Специальные виды пластической деформации металлов в	6	

	прокатном производстве		
Раздел 3.	Специальные виды пластической деформации металла в кузнечно-штамповочном производстве	6	
Итого:		16	0

6 Перечень тем практических занятий (семинаров)

№ раздела / темы дисциплины	Темы практических занятий (семинаров)	Трудоемкость, <i>академ. час</i>	
		всего	в форме практической подготовки
Раздел 3.	Специальные виды объемной штамповки поковок: определение объема, массы детали, степени сложности ее изготовления, допусков, припусков и напусков	4	
Раздел 3.	Специальные виды объемной штамповки поковок: определение объема высаживаемой части	2	
Раздел 3.	Специальные виды объемной штамповки поковок: определение длины высаживаемой части и проверка ее устойчивости	2	
Раздел 3.	Специальные виды объемной штамповки поковок: конструирование наборного ручья	4	
Раздел 3.	Специальные виды объемной штамповки поковок: конструирование формовочного ручья	4	
Итого:		16	0

7 Перечень тем лабораторных работ

№ раздела / темы дисциплины	Темы лабораторных работ	Трудоемкость, <i>академ. час</i>	
		всего	в форме практической подготовки
	<i>Отсутствуют</i>		
Итого:		0	0

8 Перечень тем курсовых работ (проектов)

№ раздела / темы дисциплины	Темы курсовых работ (проектов)	Трудоемкость, <i>академ. час</i>	
		всего	в форме практической подготовки
	<i>Отсутствуют</i>		
Итого:		0	0

9 Виды самостоятельной работы

№ раздела / темы дисциплины	Виды самостоятельной работы	Трудоемкость, <i>академ. час</i>	
		всего	в форме практической подготовки
Раздел 1.	1. Изучение лекционного материала; 2. Прохождение тестирования.	20	
Раздел 2.	1. Изучение лекционного материала; 2. Прохождение тестирования.	20	
Раздел 3.	1. Изучение лекционного материала; 2. Подготовка к практическому занятию; 3. Прохождение тестирования.	27	
<i>Контроль</i>	<i>Подготовка к зачёту</i>	9	
Итого:		76	0

10 Учебно-методическое и информационное обеспечение учебной дисциплины

а) литература:

1 Фастыковский, А. Р. Оборудование прокатных цехов : учебное пособие для студентов вузов, обучающихся по направлению *Металлургия* / А. Р. Фастыковский ; Сиб. гос. индустр. ун-т. – Новокузнецк : Издательский центр СибГИУ, 2015. – 208 с. : ил. – URL: <https://library.sibsiu.ru/LibrEduMethodSectionsEditionsFilesDownload.asp?lngSection=35&lngEdition=2755&lngFile=2712&strParent=LibrEduMethodSectionsEditionsFiles> (дата обращения: 23.04.2023);

2 Рудской, А. И. Теория и технология прокатного производства : учебное пособие / А. И. Рудской, В. А. Лунев. — 3-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2020. — 528 с. — ISBN 978-5-8114-4958-3. – URL: <https://e.lanbook.com/book/129221> (дата обращения: 23.04.2023);

3 Воронцов, А. Л. Теория и расчеты процессов обработки металлов давлением. В 2 т. Т. 1 : учеб. пособие / А. Л. Воронцов. – Москва : Издательство МГТУ им. Н. Э. Баумана, 2014. – 396 с. – URL:

<http://www.studentlibrary.ru/book/ISBN9785703839171.html>

(дата

обращения: 23.04.2023).

б) ресурсы информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»:

1 Консультант студента : электронно-библиотечная система / ООО «КОНСУЛЬТАНТ СТУДЕНТА». – Москва, [200 –]. – URL: <http://www.studentlibrary.ru>. – Режим доступа: для авторизир. пользователей;

2 ЛАНЬ : электронно-библиотечная система : [коллекция «Инженерно-технические науки»] / ООО «Издательство ЛАНЬ». – Санкт-Петербург, [200 –]. – URL: <http://e.lanbook.com>. – Режим доступа: для авторизир. пользователей;

3 НАУЧНАЯ ЭЛЕКТРОННАЯ БИБЛИОТЕКА eLIBRARY.RU : база данных / ООО «НЭБ». – Москва, [200 –]. – URL: <http://elibrary.ru>. – Режим доступа: по подписке;

4 Национальная электронная библиотека (НЭБ) : информационная система / ФГБУ «РГБ». – Москва, [2015 –]. – URL: <http://rusneb.ru>. – Режим доступа: по подписке;

5 Образовательная платформа ЮРАЙТ / ООО «Электронное издательство ЮРАЙТ». – Москва, [200 –]. – URL: <https://urait.ru>. – Режим доступа: для авторизир. пользователей;

6 Университетская библиотека онлайн : электронно-библиотечная система / ООО «Директ-Медиа». – Москва, [200 –]. – URL: <https://biblioclub.ru>. – Режим доступа: для авторизир. пользователей. – URL: <http://www.biblioclub.ru>;

7 Электронная библиотека // Научно-техническая библиотека СибГИУ : сайт. – Новокузнецк, [200 –]. – URL: <http://library.sibsiu.ru/LibrELibraryFullText.asp>. – Режим доступа: для авторизир. пользователей. – URL: <https://library.sibsiu.ru/LibrELibraryFullText.asp>;

8 Электронные периодические издания ИВИС : универсальная база данных / ООО «ИВИС». – Москва, [200 –]. – URL: <http://eivis.ru>. – Режим доступа: по подписке;

9 Электронный каталог : сайт / Научно-техническая библиотека СибГИУ. – Новокузнецк, [199 –]. – URL: <http://libr.sibsiu.ru>. – URL: <https://libr.sibsiu.ru>.

в) лицензионное и свободно распространяемое программное обеспечение:

- 7-Zip;
- Adobe Acrobat Reader;
- Astra Linux Special Edition;
- Kaspersky Endpoint Security;
- Microsoft Office;
- Microsoft Windows;

- OnlyOffice;
- Р7-Офис.

г) базы данных и информационно-справочные системы:

1 ГАРАНТ : справочно-правовая система / ООО «Правовой центр «Гарант». – Кемерово, [200 –]. – Режим доступа: компьютерная сеть Сиб. гос. индустр. ун-та.;

2 КонсультантПлюс : справочно-правовая система / ООО «Информационный центр АНВИК». – Новокузнецк, [199 –]. – Режим доступа: компьютерная сеть библиотеки Сиб. гос. индустр. ун-та.;

3 Техэксперт : информационно-справочная система / ООО «Группа компаний «Кодекс». – Кемерово, [200 –]. – Режим доступа: компьютерная сеть Сиб. гос. индустр. ун-та.

11 Материально-техническое обеспечение учебной дисциплины

Материально-техническое обеспечение учебной дисциплины включает учебные аудитории, оснащенные оборудованием, компьютерной техникой, и техническими средствами обучения, в том числе:

- учебную аудиторию для проведения занятий лекционного типа, оборудованную учебной доской, экраном и мультимедийным проектором;
- учебную аудиторию для проведения занятий семинарского типа (практических занятий);
- учебные аудитории для групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации;
- помещения для самостоятельной работы, оснащенные компьютерной техникой с возможностью подключения к сети «Интернет» и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду, научно-техническую библиотеку СибГИУ.

Рабочая программа дисциплины составлена в соответствии с требованиями ФГОС ВО по направлению подготовки (специальности) 15.03.01 «Машиностроение».

Составитель(и):

доцент Фёдоров Александр Андреевич (кафедра обработки металлов давлением и металловедения. ЕВРАЗ ЗСМК).

Рабочая программа дисциплины рассмотрена и утверждена на заседании кафедры.

Приложение

Аннотация

рабочей программы дисциплины «Специальные виды обработки металлов давлением»

по направлению подготовки (специальности)

15.03.01 «Машиностроение»

(направленность (профиль): «Цифровой инжиниринг Трек: Технологии и машины обработки металлов давлением»)

форма обучения – Очная форма

1 Цели и задачи освоения учебной дисциплины

Целями учебной дисциплины являются:

- знакомство и изучение основных технологических особенностей и закономерностей специальных видов обработки металлов давлением.

Задачами учебной дисциплины являются:

- знакомство обучающихся с терминами, определениями и основами специальных видов обработки металлов давлением;;
- овладение основными терминами и определениями специальных видов обработки металлов давлением;;
- изучение основных способов производства специальных видов обработки металлов давлением.

2 Место учебной дисциплины в структуре ООП по направлению подготовки (специальности)

Учебная дисциплина относится к учебным дисциплинам части, формируемой участниками образовательных отношений **Блока 1 «Дисциплины (модули)»** ООП по направлению подготовки (специальности) 15.03.01 «Машиностроение».

Учебная дисциплина базируется на предварительном усвоении обучающимися учебных дисциплин:

- Теория обработки металлов давлением;
- Оборудование цехов обработки металлов давлением.

Учебная дисциплина дополняет знания, умения и навыки, получаемые по одновременно изучаемым и последующим дисциплинам:

- Технология прессования и волочения;
- Технология прокатного производства;
- Технология горячей объемной штамповки.

3 Планируемые результаты обучения по учебной дисциплине

Процесс изучения учебной дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

- **Профессиональные компетенции**

Наименование категории (группы) ПК	Код и наименование ПК	Код и наименование индикатора достижения ПК	Планируемые результаты обучения
	ПК-1: Способен определять организационно-технические меры по выполнению технологических процессов в металлургии	ПК-1.1 Понимает технологические процессы металлургического производства	<ul style="list-style-type: none"> – знать: термины и определения, используемые в специальных технологических процессах обработки металлов давлением. – уметь: выбрать специальные технологические процессы обработки металлов давлением для производства конкретной продукции. – владеть: навыками определения технических характеристик специальных видов обработки металлов давлением.
		ПК-1.2 Выбирает рациональные варианты технологии получения готовой продукции металлургического производства	<ul style="list-style-type: none"> – знать: информацию о способах изготовления продукции специальными видами обработки металлов давлением. – уметь: ориентироваться в возможностях специальных видов обработки металлов давлением в зависимости от точности, размеров, габаритов и массы получаемых изделий; . – владеть: навыками разработки технологических процессов специальных видов обработки металлов давлением.

4 Объем учебной дисциплины

Семестр / курс	ИТОГО	7 семестр
Форма промежуточной аттестации		зачет с оценкой
Трудоёмкость	108	108

	зачетных единиц	3	3
Лекции, <i>академ. час.</i>		16	16
в форме практической подготовки		0	0
Лабораторные работы, <i>академ. час.</i>		0	0
в форме практической подготовки		0	0
Практические занятия, <i>академ. час.</i>		16	16
в форме практической подготовки		0	0
Курсовая работа / проект, <i>академ. час.</i>		0	0
в форме практической подготовки		0	0
Консультации, <i>академ. час.</i>		0	0
в форме практической подготовки		0	0
Самостоятельная работа, <i>академ. час.</i>		67	67
в форме практической подготовки		0	0
Контроль, <i>академ. час.</i>		9	9
в форме практической подготовки		0	0

5 Краткое содержание учебной дисциплины

В структуре учебной дисциплины выделяются следующие основные разделы (темы):

Раздел 1 Введение. Специальные виды обработки металлов давлением.;

Раздел 2 Специальные виды пластической деформации металлов в прокатном производстве;

Тема 2.1 Прокатка (Продольно-периодическая прокатка. Поперечно-клиновья прокатка. Дефекты прокатки);

Тема 2.1.1 Раскатка. (Раскатка кольцевых заготовок (радиальная). Кольцевая раскатка);

Раздел 3 Специальные виды пластической деформации металла в кузнечно-штамповочном производстве (Раздача. Накатка. Безотходная штамповка листовых деталей деформирующимся металлом. Свободная гибка. Штамповка поковок из жидкого металла. Изготовление поковок из порошковых материалов. Высокоскоростные методы штамповки. Высокоточная горячая объемная штамповка.).

6 Составитель(и):

доцент Фёдоров Александр Андреевич (кафедра обработки металлов давлением и металловедения. ЕВРАЗ ЗСМК).