

## Приложение А

### Аннотация

#### программы практики по профессии

наименование практики

по направлению подготовки 18.03.01 Химическая технология  
направленность (профиль) Химическая технология неорганических  
веществ  
форма обучения – очная

#### 1 Цели и задачи практики

Целями практики являются:

- обучение рабочей профессии.

Задачами практики являются:

– теоретическая подготовка по профессии;

- производственное обучение.

#### 2 Место практики в структуре ООП по направлению подготовки (специальности)

Практика относится к вариативной части **Блока 2. Практики** ООП по направлению подготовки (специальности) 18.03.01 «Химическая технология».

**Вид практики:** учебная.

**Тип практики:** практика по получению первичных профессиональных умений и навыков, в том числе первичных умений и навыков научно-исследовательской деятельности.

**Способы проведения практики:**

– стационарная;

– выездная.

Практика основывается на знаниях, умениях и навыках, полученных обучающимися в рамках изучения следующих учебных дисциплин:

– «Организация научных исследований»;

– «Процессы и аппараты химической технологии»;

– «Теоретические основы электротермических производств».

Знания, умения и навыки, полученные и закрепленные в рамках практики, позволяют добиться необходимого уровня освоения ООП. При прохождении практики обучающиеся формируют и развивают свои практические умения, навыки, профессиональные компетенции. Компетенции, приобретенные в результате прохождения практики, используются в дальнейшем при изучении учебных дисциплин:

– «КНИР»;

– «Технология электротермических и углехимических производств»;

– «Оборудование электротермических и углехимических производств»;

– «Оборудование химико-технологических производств»;

прохождении преддипломной практики, а также необходимы для последующей подготовки и прохождения государственной итоговой аттестации.

### 3 Планируемые результаты обучения при прохождении практики

Процесс прохождения практики направлен на формирование следующих компетенций:

#### – профессиональные компетенции:

Код и наименование ПК	Планируемые результаты обучения
ПК-1. способностью и готовностью осуществлять технологический процесс в соответствии с регламентом и использовать технические средства для измерения основных параметров технологического процесса, свойств сырья и продукции.	Знать: основные технологические процессы в соответствии с регламентом, основные технические средства для изменения основных параметров технологического процесса, основные свойства сырья и продукции; Уметь: осуществлять технологический процесс в соответствии с регламентом и использовать технические средства для измерения основных параметров технологического процесса, свойств сырья и продукции; Владеть: навыками осуществления технологических процессов в соответствии с регламентом и использования технических средств для измерения основных параметров технологического процесса, свойств сырья и продукции.
ПК-4. способностью принимать конкретные технические решения при разработке технологических процессов, выбирать технические средства и технологии с учетом экологических последствий их применения.	Знать: основные технологические процессы, технические средства и технологии с учетом экологических последствий их применения; Уметь: принимать конкретные технические решения при разработке технологических процессов, выбирать технические средства и технологии с учетом экологических последствий их применения. Владеть: способностью принимать конкретные технические решения при разработке технологических процессов, выбирать технические средства и технологии с учетом экологических последствий их применения.
ПК-5. способностью использовать правила техники безопасности, производственной санитарии, пожарной безопасности и нормы охраны труда, измерять и оценивать параметры производственного микроклимата, уровня запыленности и загазованности, шума, и вибрации, освещенности рабочих мест.	Знать: правила техники безопасности, производственной санитарии, пожарной безопасности и нормы охраны труда, параметры производственного микроклимата, уровня запыленности и загазованности, шума, и вибрации, освещенности рабочих мест; Уметь: использовать правила техники безопасности, производственной санитарии, пожарной безопасности и нормы охраны труда, измерять и оценивать параметры производственного микроклимата, уровня запыленности и загазованности, шума, и вибрации, освещенности рабочих мест. Владеть: способностью использовать правила техники безопасности, производственной санитарии, пожарной безопасности и нормы охраны труда, измерять и оценивать параметры производственного микроклимата, уровня запыленности и загазованности, шума, и вибрации, освещенности рабочих мест.
ПК-6. способностью налаживать, настраивать и осуществлять проверку оборудования и программных средств.	Знать: основное оборудование и программные средства; Уметь: налаживать, настраивать и осуществлять проверку оборудования и программных средств. Владеть: способностью налаживать, настраивать и осуществлять проверку оборудования и программных средств.
ПК-7. способностью про-	Знать: требования к техническому состоянию оборудования;

Код и наименование ПК	Планируемые результаты обучения
верить техническое состояние, организовывать профилактические осмотры и текущий ремонт оборудования, готовить оборудование к ремонту и принимать оборудование из ремонта.	Уметь: проверять техническое состояние, организовывать профилактические осмотры и текущий ремонт оборудования, готовить оборудование к ремонту и принимать оборудование из ремонта. Владеть: способностью проверять техническое состояние, организовывать профилактические осмотры и текущий ремонт оборудования, готовить оборудование к ремонту и принимать оборудование из ремонта.
ПК-8. готовностью к освоению и эксплуатации вновь вводимого оборудования.	Знать: основное оборудование; Уметь: осваивать вновь вводимое оборудование. Владеть: готовностью к освоению и эксплуатации вновь вводимого оборудования.
ПК-11. способностью выявлять и устранять отклонения от режимов работы технологического оборудования и параметров технологического процесса.	Знать: признаки отклонения от режимов работы технологического оборудования и параметров технологического процесса; Уметь: выявлять и устранять отклонения от режимов работы технологического оборудования и параметров технологического процесса. Владеть: способностью выявлять и устранять отклонения от режимов работы технологического оборудования и параметров технологического процесса.

#### 4 Объем практики

Семестр / курс		<b>6 семестр</b>
Количество недель		<b>4 недели</b>
Форма промежуточной аттестации		<b>зачет с оценкой</b>
Трудоёмкость	<i>академ. час.</i>	<b>216</b>
	<i>зачетных единиц</i>	<b>6</b>
Лекции, <i>академ. час.</i>		<b>0</b>
Лабораторные работы, <i>академ. час.</i>		<b>0</b>
Практические работы, <i>академ. час.</i>		<b>0</b>
Курсовая работа / проект, <i>академ. час.</i>		<b>0</b>
Консультации, <i>академ. час.</i>		<b>4</b>
Самостоятельная работа, <i>академ. час.</i>		<b>212</b>
Контроль, <i>академ. час.</i>		<b>0</b>

#### 5 Краткое содержание практики

В структуре практики выделяются следующие основные разделы (темы): Теоретическая подготовка обучающихся; Общий инструктаж по технике безопасности; Производственное обучение.

**6 Составитель:** к.т.н., доцент О.А. Полях.