

## Приложение А

**Аннотация  
рабочей программы дисциплины  
«Обработка металлов давлением»  
по направлению подготовки  
22.03.02 Metallургия  
(направленность (профиль)  
«Metallургия»)  
форма обучения – очная**

### **1 Цель и задачи освоения учебной дисциплины**

Целью учебной дисциплины является:

– получение базовых знаний по обработке металлов давлением.

Задачами учебной дисциплины являются:

– научить пользоваться основополагающими принципами обработки металлов давлением;

– показать область применения с технологических процессов обработки металлов давлением;

– использовать полученные знания в процессе изучения других дисциплин.

### **2 Место учебной дисциплины в структуре ООП по направлению подготовки**

Учебная дисциплина относится к учебным дисциплинам базовой части **Блока 1. Дисциплины (модули)** ООП по направлению подготовки 22.03.02 «Metallургия».

Учебная дисциплина базируется на предварительном усвоении обучающимися учебных дисциплин:

– введение в профессиональную деятельность;

– материаловедение.

Учебная дисциплина дополняет знания, умения и навыки, получаемые по одновременно изучаемым и последующим дисциплинам:

– моделирование процессов и объектов в производственных системах;

– организация научных исследований.

### **3 Планируемые результаты обучения по учебной дисциплине**

Процесс изучения учебной дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

**– общепрофессиональные компетенции:**

Код и наименование ОПК	Планируемые результаты обучения
ОПК-4 – готовностью сочетать теорию и практику для решения инженерных задач;	<b>знать:</b> теоретические основы металлургических процессов; <b>уметь:</b> определять основные закономерности металлургических процессов; <b>владеть:</b> методиками решения инженерных задач.

**– профессиональные компетенции:**

Код и наименование ПК	Планируемые результаты обучения
ПК-10 - способностью осуществлять и корректировать технологические процессы в металлургии и материалообработке.	<b>знать:</b> технологические процессы в металлургии и материалообработке; <b>уметь:</b> осуществлять и корректировать технологические процессы в металлургии и материалообработке; <b>владеть:</b> приемами осуществления и корректировки технологических процессов в металлургии и материалообработке.
ПК-11 - готовностью выявлять объекты для улучшения в технике и технологии.	<b>знать:</b> объекты для улучшения в технике и технологии; <b>уметь:</b> выявлять объекты для улучшения в технике и технологии; <b>владеть:</b> приемами выявления объектов для улучшения в технике и технологии.
ПК-14 – способностью выполнять элементы проектов.	<b>знать:</b> особенности выполнения элементов проектов; <b>уметь:</b> выполнять различные элементы проектов; <b>владеть:</b> приемами выполнения различных элементов проектов.
ПК-15 – готовностью использовать стандартные программные средства при проектировании.	<b>знать:</b> стандартные программные средства, используемые при проектировании; <b>уметь:</b> применять стандартные программные средства при проектировании; <b>владеть:</b> навыками применения стандартных программных средств при проектировании.
ПК-16 – способностью обосновывать выбор оборудования для осуществления технологических процессов.	<b>знать:</b> особенности оборудования для реализации различных технологических процессов; <b>уметь:</b> обосновывать выбор оборудования для осуществления разрабатываемых технологических процессов; <b>владеть:</b> навыками выбора оборудования для осуществления технологических процессов.

--	--

#### 4 Объем учебной дисциплины

Семестр / курс		<b>ИТОГО</b>	<b>5 сем.</b>
Форма промежуточной аттестации			<i>экзамен</i>
Трудоёмкость	<i>академ. час.</i>	<b>180</b>	<b>180</b>
	<i>зачетных единиц</i>	<b>5</b>	<b>5</b>
Лекции, <i>академ. час.</i>		<b>36</b>	36
Лабораторные работы, <i>академ. час.</i>		<b>18</b>	18
Практические работы, <i>академ. час.</i>		<b>36</b>	36
Курсовая работа / проект, <i>академ. час.</i>		<b>0</b>	0
Консультации, <i>академ. час.</i>		<b>0</b>	0
Самостоятельная работа, <i>академ. час.</i>		<b>54</b>	54
Контроль, <i>академ. час.</i>		<b>36</b>	36

#### 5 Краткое содержание учебной дисциплины

В структуре учебной дисциплины выделяются следующие основные разделы (темы): обзор способов обработки металлов давлением, теория обработки металлов давлением, оборудование главной линии прокатного стана, технология производства заготовок и сортового проката, производство листов и труб, волочение.

**6 Составитель:** д.т.н., проф. Фастыковский А.Р.