

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации  
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение  
высшего образования  
«Сибирский государственный индустриальный университет»

Кафедра менеджмента качества и инноваций

УТВЕРЖДАЮ  
Директор института передовых  
инженерных технологий  
\_\_\_\_\_ И.Ю. Кольчурина  
подпись  
« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

## РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ

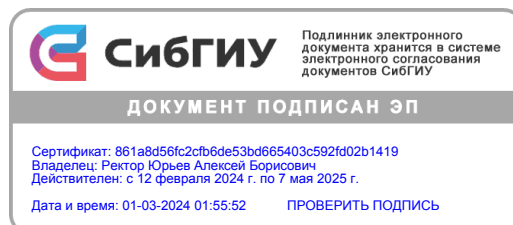
Обучение по профессии "Контролер станочных и слесарных работ"

**Основная программа профессионального обучения  
по профессии рабочего / должности служащего  
13063 «Контролер станочных и слесарных работ»**

Квалификационный разряд, класс, категория: второй

Форма обучения  
Очная форма

Новокузнецк  
2023



## 1 Цели и задачи освоения учебной дисциплины

Целями учебной дисциплины являются:

- формирование комплексных теоретико-практических знаний необходимых для выполнения трудовых функций по профессии рабочего "Контролер станочных и слесарных работ" (квалификационный разряд, класс, категория: второй).

Задачами учебной дисциплины являются:

- овладение знаниями в области определения качества изготовления и соответствия техническим условиям простых деталей;
- овладение навыками контроля и приемки по чертежам и техническим условиям простых деталей;
- ознакомление с правилами работы с технологической и конструкторской документацией;
- изучение системы допусков и посадок, степеней точности, квалитетов и параметров шероховатости;
- изучение правил оформления документации на принятую и забракованную продукцию.

## 2 Место учебной дисциплины в структуре ОПО по специальности

Учебная дисциплина относится к теоретическому обучению ОПО по профессии рабочего / должности служащего 13063 «Контролер станочных и слесарных работ».

## 3 Планируемые результаты обучения по учебной дисциплине

Процесс изучения учебной дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

### – Профессиональные компетенции

Код и наименование ПК	Планируемые результаты обучения
ПК-1: Способен контролировать качество изготовления простых деталей	<ul style="list-style-type: none"><li>– знать: методики измерения и контроля линейных размеров простых деталей; методики измерения и контроля параметров резьбовых поверхностей простых деталей;</li><li>– уметь: выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе универсальные контрольно-измерительные инструменты.</li><li>– владеть: способами и методами выбора и подготовки к работе универсальных контрольно-</li></ul>

	измерительных инструментов для контроля заданных технических требований простых деталей.
ПК-2: Способен оформлять документацию на принятую и забракованную продукцию	<ul style="list-style-type: none"> <li>– знать: технические требования, предъявляемые к изготавливаемым простым деталям;</li> <li>– уметь: оформлять документацию на принятую и забракованную продукцию.</li> <li>– владеть: средствами оформления документации на принятую и забракованную продукцию.</li> </ul>

#### 4 Объем и содержание учебной дисциплины

Учебные занятия по учебной дисциплине проводятся в форме контактной работы и в форме самостоятельной работы обучающихся.

Контактная работа обучающихся с педагогическим работником включает в себя занятия лекционного типа (лекции), занятия семинарского типа (практические занятия), групповые консультации и индивидуальную работу обучающихся с педагогическим работником, промежуточную аттестацию обучающихся и иную контактную работу, предусматривающую групповую или индивидуальную работу обучающихся с педагогическим работником. Контактная работа обучающихся с педагогическим работником может быть аудиторной, внеаудиторной, а также проводиться в электронной информационно-образовательной среде.

#### Объем учебной дисциплины

Форма промежуточной аттестации		<i>экзамен</i>
Трудоёмкость	<i>академ. час.</i>	<b>182</b>
Лекции, <i>академ. час.</i>		<b>22</b>
в форме практической подготовки		<b>0</b>
Лабораторные работы, <i>академ. час.</i>		<b>0</b>
в форме практической подготовки		<b>0</b>
Практические занятия, <i>академ. час.</i>		<b>66</b>
в форме практической подготовки		<b>0</b>
Курсовая работа / проект, <i>академ. час.</i>		<b>0</b>
в форме практической подготовки		<b>0</b>
Консультации, <i>академ. час.</i>		<b>0</b>
в форме практической подготовки		<b>0</b>
Самостоятельная работа, <i>академ. час.</i>		<b>94</b>
в форме практической подготовки		<b>0</b>
Контроль, <i>академ. час.</i>		<b>0</b>
в форме практической подготовки		<b>0</b>

#### Содержание учебной дисциплины

Раздел 1 Общие сведения о контрольно-измерительных приборах;

Тема 1.1 Назначение и устройство контрольно-измерительных приборов (Организация службы эксплуатации и обслуживания контрольно-измерительных приборов. Классификация и основные характеристики измерительных приборов и инструментов. Метрологический контроль, назначение, основные метрологические термины и определения. Погрешности измерений. Конструкторская, производственно-технологическая и нормативная документация);

Тема 1.2 Система допусков и посадок; квалитеты и параметры шероховатости (Взаимозаменяемость изделий, сборочных единиц и механизмов. Система допусков и посадок, степеней точности. Квалитеты и параметры шероховатости);

Раздел 2 Контроль станочных и слесарных работ;

Тема 2.1 Технология слесарных и слесарно-сборочных работ (Измерения: назначение, виды. Методы и средства проведения измерений. Рабочий слесарный инструмент и приспособления. Применяемый инструмент и приспособления, назначение, классификацию и конструкцию разъемных и неразъемных соединений деталей. Основные виды, операции, назначение, инструмент, оборудование и материалы, применяемые при слесарных работах. Требования безопасности выполнения слесарных работ. Свойства обрабатываемых материалов. Виды слесарных операций. Основные технологические приёмы выполнения слесарных работ. Технологический процесс слесарной обработки);

Тема 2.2 Приемка простых деталей (Правила и технические условия проверки и приемки простых деталей. Выбор и подготовка к работе универсальных контрольно-измерительных инструментов для контроля заданных технических требований простых деталей. Измерения и контроль линейных и угловых размеров простых деталей. Измерения и контроль параметров резьбовых поверхностей, отклонений формы и взаимного расположения поверхностей простых деталей. Контроль шероховатости обработанных поверхностей простых деталей. Установление видов дефектов простых деталей. Установление вида брака простых деталей. Оформление документации на принятые и забракованные простые детали).

## 5 Перечень тем лекций

№ раздела / темы дисциплины	Темы лекций	Трудоемкость, <i>академ. час</i>	
		всего	в форме практической подготовки
Раздел 1; Тема 1.1.	Назначение и устройство контрольно-измерительных приборов	8	

Раздел 1; Тема 1.2.	Система допусков и посадок; качества и параметры шероховатости	4	
Раздел 2; Тема 2.1.	Технология слесарных и слесарно-сборочных работ	6	
Раздел 2; Тема 2.2.	Приемка простых деталей	4	
<b>Итого:</b>		<b>22</b>	<b>0</b>

### 6 Перечень тем практических занятий (семинаров)

№ раздела / темы дисциплины	Темы практических занятий (семинаров)	Трудоемкость, <i>академ. час</i>	
		всего	в форме практической подготовки
Раздел 1; Тема 1.1.	Назначение и устройство контрольно-измерительных приборов и инструментов. Техника проведения измерений	20	
Раздел 1; Тема 1.2.	Система допусков и посадок; качества и параметры шероховатости	10	
Раздел 2; Тема 2.1.	Технология слесарных и слесарно-сборочных работ	10	
Раздел 2; Тема 2.2.	Контроль качества станочных и слесарных работ. Виды и методы испытаний	14	
Раздел 2; Тема 2.2.	Оформление документации на принятую и забракованную продукцию	12	
<b>Итого:</b>		<b>66</b>	<b>0</b>

### 7 Перечень тем лабораторных работ

№ раздела / темы дисциплины	Темы лабораторных работ	Трудоемкость, <i>академ. час</i>	
		всего	в форме практической подготовки
	<i>Отсутствуют</i>		
<b>Итого:</b>		<b>0</b>	<b>0</b>

### 8 Перечень тем курсовых работ (проектов)

№ раздела / темы дисциплины	Темы курсовых работ (проектов)	Трудоемкость, <i>академ. час</i>	
		всего	в форме практической подготовки
	<i>Отсутствуют</i>		
<b>Итого:</b>		<b>0</b>	<b>0</b>

## 9 Виды самостоятельной работы

№ раздела / темы дисциплины	Виды самостоятельной работы	Трудоемкость, <i>академ. час</i>	
		всего	в форме практической подготовки
Раздел 1.	1. Изучение лекционного материала; 2. Оформление отчета о практической работе; 3. Подготовка к практическому занятию; 4. Прохождение тестирования.	48	
Раздел 2.	1. Изучение лекционного материала; 2. Оформление отчета о практической работе; 3. Подготовка к практическому занятию; 4. Прохождение тестирования.	46	
<b>Итого:</b>		<b>94</b>	<b>0</b>

## 10 Учебно-методическое и информационное обеспечение учебной дисциплины

### а) литература:

1 Радкевич, Я. М. Метрология, стандартизация и сертификация в 3 ч. Часть 3. Сертификация : учебник для спо / Я.М. Радкевич, А.Г. Схиртладзе. – 5-е изд., пер. и доп. – Москва : Юрайт, 2023. – 132 с. – ISBN 978-5-534-10239-0. – URL: <https://urait.ru/bcode/517659> (дата обращения: 04.09.2023);

2 Рачков, М. Ю. Технические измерения и приборы : учебник и практикум для спо. – 3-е изд., испр. и доп. – Москва : Юрайт, 2023. – 151 с. – ISBN 978-5-534-10718-0. – URL: <https://urait.ru/bcode/517984> (дата обращения: 04.09.2023);

3 Мурашкина, Т. И. Метрология. Теория измерений : учебник для спо / Т.И. Мурашкина, В.А. Мещеряков, Е.А. Бадеева, Е.В. Шалобаев. – 2-е изд., испр. и доп. – Москва : Юрайт, 2023. – 167 с. – ISBN 978-5-534-08652-2. – URL: <https://urait.ru/bcode/513718> (дата обращения: 04.09.2023);

4 Латышенко, К. П. Технические измерения и приборы в 2 т. Том 2 в 2 кн. Книга 1 : учебник для спо. – 2-е изд., испр. и доп. – Москва : Юрайт, 2023. – 292 с. – ISBN 978-5-534-10694-7. – URL: <https://urait.ru/bcode/517982> (дата обращения: 04.09.2023);

5 Лифиц, И. М. Стандартизация, метрология и подтверждение соответствия : учебник и практикум для спо. – 14-е изд., пер. и доп. – Москва : Юрайт, 2023. – 423 с. – ISBN 978-5-534-15204-3. – URL: <https://urait.ru/bcode/512215> (дата обращения: 04.09.2023).

**б) ресурсы информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»:**

1 Консультант студента : электронно-библиотечная система / ООО «КОНСУЛЬТАНТ СТУДЕНТА». – Москва, [200 – ]. – URL: <http://www.studentlibrary.ru>. – Режим доступа: для авторизир. пользователей;

2 ЛАНЬ : электронно-библиотечная система : [коллекция «Инженерно-технические науки»] / ООО «Издательство ЛАНЬ». – Санкт-Петербург, [200 – ]. – URL: <http://e.lanbook.com>. – Режим доступа: для авторизир. пользователей;

3 Образовательная платформа ЮРАЙТ / ООО «Электронное издательство ЮРАЙТ». – Москва, [200 – ]. – URL: <https://urait.ru>. – Режим доступа: для авторизир. пользователей;

4 Университетская библиотека онлайн : электронно-библиотечная система / ООО «Директ-Медиа». – Москва, [200 – ]. – URL: <https://biblioclub.ru>. – Режим доступа: для авторизир. пользователей. – URL: <http://www.biblioclub.ru>;

5 Электронная библиотека // Научно-техническая библиотека СибГИУ : сайт. – Новокузнецк, [200 – ]. – URL: <http://library.sibsiu.ru/LibrELibraryFullText.asp>. – Режим доступа: для авторизир. пользователей. – URL: <https://library.sibsiu.ru/LibrELibraryFullText.asp>;

6 Электронный каталог : сайт / Научно-техническая библиотека СибГИУ. – Новокузнецк, [199 – ]. – URL: <http://libr.sibsiu.ru>. – URL: <https://libr.sibsiu.ru>.

**в) лицензионное и свободно распространяемое программное обеспечение:**

- Adobe Acrobat Reader;
- Astra Linux Special Edition;
- Kaspersky Endpoint Security;
- LibreOffice;
- Microsoft Office;
- Microsoft Windows;
- OnlyOffice;
- Р7-Офис.

**г) базы данных и информационно-справочные системы:**

1 ГАРАНТ : справочно-правовая система / ООО «Правовой центр «Гарант». – Кемерово, [200 – ]. – Режим доступа: компьютерная сеть Сиб. гос. индустр. ун-та.;

2 КонсультантПлюс : справочно-правовая система / ООО «Информационный центр АНВИК». – Новокузнецк, [199 – ]. – Режим доступа: компьютерная сеть библиотеки Сиб. гос. индустр. ун-та.;

3 Техэксперт : информационно-справочная система / ООО «Группа компаний «Кодекс». – Кемерово, [200 – ]. – Режим доступа: компьютерная сеть Сиб. гос. индустр. ун-та.

## **11 Материально-техническое обеспечение учебной дисциплины**

Материально-техническое обеспечение учебной дисциплины включает учебные аудитории для проведения занятий всех видов, предусмотренных учебным планом, в том числе групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации, а также помещения для самостоятельной работы, мастерские и лаборатории, оснащенные оборудованием, техническими средствами обучения и материалами, учитывающими требования международных стандартов, научно-техническую библиотеку СибГИУ, бытовые помещения, соответствующие действующим санитарным и противопожарным нормам, требованиям техники безопасности. Учебные аудитории оснащены рабочим местом преподавателя / мастера производственного обучения с персональным компьютером и рабочими местами обучающихся. Для проведения занятий лекционного типа (лекций) предусмотрена аудитория, оборудованная компьютерной техникой, экраном и мультимедийным проектором, учебной доской; для проведения занятий семинарского типа (практических занятий) предусмотрены: лаборатория «Цифровая метрология», оснащенная учебной мебелью, эталонной базой для проведения монтажа, наладки и регулировки средств измерений; специальными средствами настройки и калибровки технических средств измерений, программно-аппаратным комплексом измерительных инструментов, в т.ч. комплектом цифровых ручных измерительных приборов, профилометром, контурографом и кругломером с устройствами визуализации; лаборатория методов и средств измерений, испытаний, контроля и метрологического обеспечения оснащена учебной мебелью, учебной доской, компьютерной техникой, экраном и мультимедийным проектором, АРМ «Метролог», приборами и инструментами для выполнения измерений. Помещения для самостоятельной работы, оснащены компьютерной техникой с возможностью подключения к сети «Интернет» и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду, научно-техническую библиотеку СибГИУ.



Рабочая программа дисциплины составлена в соответствии с требованиями ОППО по профессии рабочего / должности служащего 13063 «Контролер станочных и слесарных работ».

Составитель(и):

доцент Пономарева Кира Валерьевна (кафедра менеджмента качества и инноваций);

доцент Тагильцев-Галета Константин Валерьевич (кафедра менеджмента качества и инноваций).

Рабочая программа дисциплины рассмотрена и утверждена на заседании кафедры.

## Приложение А

### Аннотация

#### рабочей программы дисциплины «Обучение по профессии "Контролер станочных и слесарных работ"»

**Основная программа профессионального обучения  
по профессии рабочего / должности служащего  
13063 «Контролер станочных и слесарных работ»  
форма обучения – Очная форма**

#### **1 Цели и задачи освоения учебной дисциплины**

Целями учебной дисциплины являются:

- формирование комплексных теоретико-практических знаний необходимых для выполнения трудовых функций по профессии рабочего "Контролер станочных и слесарных работ" (квалификационный разряд, класс, категория: второй).

Задачами учебной дисциплины являются:

- овладение знаниями в области определения качества изготовления и соответствия техническим условиям простых деталей;
- овладение навыками контроля и приемки по чертежам и техническим условиям простых деталей;
- ознакомление с правилами работы с технологической и конструкторской документацией;
- изучение системы допусков и посадок, степеней точности, квалитетов и параметров шероховатости;
- изучение правил оформления документации на принятую и забракованную продукцию.

#### **2 Место учебной дисциплины в структуре ОПО по направлению подготовки (специальности)**

Учебная дисциплина относится к теоретическому обучению ОПО по профессии рабочего / должности служащего 13063 «Контролер станочных и слесарных работ».

#### **3 Планируемые результаты обучения по учебной дисциплине**

Процесс изучения учебной дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

##### **– Профессиональные компетенции**

<b>Код и наименование ПК</b>	<b>Планируемые результаты обучения</b>
ПК-1: Способен контролировать качество изготовления простых деталей	– знать: методики измерения и контроля линейных размеров простых деталей; методики измерения и контроля

	<p>параметров резьбовых поверхностей простых деталей;</p> <p>– уметь: выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе универсальные контрольно-измерительные инструменты.</p> <p>– владеть: способами и методами выбора и подготовки к работе универсальных контрольно-измерительных инструментов для контроля заданных технических требований простых деталей.</p>
<p>ПК-2: Способен оформлять документацию на принятую и забракованную продукцию</p>	<p>– знать: технические требования, предъявляемые к изготавливаемым простым деталям;</p> <p>– уметь: оформлять документацию на принятую и забракованную продукцию.</p> <p>– владеть: средствами оформления документации на принятую и забракованную продукцию.</p>

#### 4 Объем учебной дисциплины

Форма промежуточной аттестации		<i>экзамен</i>
Трудоёмкость	<i>академ. час.</i>	<b>182</b>
Лекции, <i>академ. час.</i>		<b>22</b>
	в форме практической подготовки	<b>0</b>
Лабораторные работы, <i>академ. час.</i>		<b>0</b>
	в форме практической подготовки	<b>0</b>
Практические занятия, <i>академ. час.</i>		<b>66</b>
	в форме практической подготовки	<b>0</b>
Курсовая работа / проект, <i>академ. час.</i>		<b>0</b>
	в форме практической подготовки	<b>0</b>
Консультации, <i>академ. час.</i>		<b>0</b>
	в форме практической подготовки	<b>0</b>
Самостоятельная работа, <i>академ. час.</i>		<b>94</b>
	в форме практической подготовки	<b>0</b>
Контроль, <i>академ. час.</i>		<b>0</b>
	в форме практической подготовки	<b>0</b>

#### 5 Краткое содержание учебной дисциплины

В структуре учебной дисциплины выделяются следующие основные разделы (темы):

Раздел 1 Общие сведения о контрольно-измерительных приборах;

Тема 1.1 Назначение и устройство контрольно-измерительных приборов (Организация службы эксплуатации и обслуживания контрольно-измерительных приборов. Классификация и основные

характеристики измерительных приборов и инструментов. Метрологический контроль, назначение, основные метрологические термины и определения. Погрешности измерений. Конструкторская, производственно-технологическая и нормативная документация);

Тема 1.2 Система допусков и посадок; квалитеты и параметры шероховатости (Взаимозаменяемость изделий, сборочных единиц и механизмов. Система допусков и посадок, степеней точности. Квалитеты и параметры шероховатости);

Раздел 2 Контроль станочных и слесарных работ;

Тема 2.1 Технология слесарных и слесарно-сборочных работ (Измерения: назначение, виды. Методы и средства проведения измерений. Рабочий слесарный инструмент и приспособления. Применяемый инструмент и приспособления, назначение, классификацию и конструкцию разъемных и неразъемных соединений деталей. Основные виды, операции, назначение, инструмент, оборудование и материалы, применяемые при слесарных работах. Требования безопасности выполнения слесарных работ. Свойства обрабатываемых материалов. Виды слесарных операций. Основные технологические приёмы выполнения слесарных работ. Технологический процесс слесарной обработки);

Тема 2.2 Приемка простых деталей (Правила и технические условия проверки и приемки простых деталей. Выбор и подготовка к работе универсальных контрольно-измерительных инструментов для контроля заданных технических требований простых деталей. Измерения и контроль линейных и угловых размеров простых деталей. Измерения и контроль параметров резьбовых поверхностей, отклонений формы и взаимного расположения поверхностей простых деталей. Контроль шероховатости обработанных поверхностей простых деталей. Установление видов дефектов простых деталей. Установление вида брака простых деталей. Оформление документации на принятые и забракованные простые детали).

## **6 Составитель(и):**

доцент Пономарева Кира Валерьевна (кафедра менеджмента качества и инноваций);

доцент Тагильцев-Галета Константин Валерьевич (кафедра менеджмента качества и инноваций).