

**Аннотация  
рабочей программы дисциплины  
«Экспериментальная механика»  
по направлению подготовки  
22.03.02 «Металлургия»  
(направленность (профиль) «Металлургия»)  
форма обучения – очная**

### **1 Цели и задачи освоения учебной дисциплины**

Целью учебной дисциплины является знакомство и изучение основных особенностей и закономерностей процессов пластической деформации металла.

Задачами учебной дисциплины являются:

- знакомство обучающихся с терминами, определениями и основами технологических процессов обработки металлов давлением;
- овладение основными терминами и определениями технологических процессов обработки металлов давлением;
- изучение основных способов производства технологическими процессами обработки металлов давлением.

### **2 Место учебной дисциплины в структуре ООП по направлению подготовки 22.03.02 Metallurgy**

Учебная дисциплина относится к учебным дисциплинам по выбору вариативной части **Блока 1. Дисциплины (модули)** ООП по направлению подготовки 22.03.02 «Металлургия».

Учебная дисциплина базируется на предварительном усвоении обучающимися учебных дисциплин:

- Введение в профессиональную деятельность;
- Обработка металлов давлением.

Учебная дисциплина дополняет знания, умения и навыки, получаемые по одновременно изучаемым и последующим дисциплинам:

- Технология кузнечно-штамповочного производства;
- Оборудование цехов обработки металлов давлением.

### **3 Планируемые результаты обучения по учебной дисциплине**

Процесс изучения учебной дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

**– профессиональные компетенции:**

Код и наименование ПК	Планируемые результаты обучения
ПК-10. Способностью осуществлять и корректировать технологические процессы в металлургии и	Знать: основы технологии металлургического производства; Уметь: выбирать технологический процесс производства того или иного изделия методами обработки металлов давлением; Владеть: навыками осуществления и корректировки технологи-

материалобработке	ческих процессов обработки металлов давлением.
-------------------	--

#### 4 Объем учебной дисциплины

Семестр / курс		<b>ИТОГО</b>	<b>7 сем. экзамен</b>
Форма промежуточной аттестации			
Трудоёмкость	академ. час.	<b>144</b>	<b>144</b>
	зачетных единиц	<b>4</b>	<b>4</b>
Лекции, академ. час.		<b>18</b>	<b>18</b>
Лабораторные работы, академ. час.		<b>18</b>	<b>18</b>
Практические работы, академ. час.		<b>0</b>	<b>0</b>
Курсовая работа / проект, академ. час.		<b>0</b>	<b>0</b>
Консультации, академ. час.		<b>0</b>	<b>0</b>
Самостоятельная работа, академ. час.		<b>90</b>	<b>90</b>
Контроль, академ. час.		<b>18</b>	<b>18</b>

#### 5 Краткое содержание учебной дисциплины

Раздел 1 Введение. Основы технологических процессов обработки металлов давлением.

Раздел 2 Методы исследования процессов обработки металлов давлением.

Раздел 3 Организация эксперимента.

#### 6 Составитель:

Доцент кафедры ОМДиМ.ЕВРАЗ ЗСМК, к.т.н., доцент  
А.А. Фёдоров