

Приложение А

Аннотация рабочей программы дисциплины «Технология производства сортовых профилей и листов» по направлению подготовки 22.03.02 Metallургия (направленность (профиль) «Metallургия») форма обучения – очная

1 Цель и задачи освоения учебной дисциплины

Целью учебной дисциплины является:

- получение основных знаний о технологии производства прокатной продукции.

Задачами учебной дисциплины являются:

- показать область применения технологии производства прокатной продукции в металлургии;

- научить обучающихся применять полученные знания в проектировании технологических процессов получения прокатной продукции;

- использовать полученные знания в процессе изучения других дисциплин.

2 Место учебной дисциплины в структуре ООП по направлению подготовки

Учебная дисциплина относится к учебным дисциплинам по выбору вариативной части **Блока 1. Дисциплины (модули)** ООП по направлению подготовки 22.03.02 «Metallургия».

Учебная дисциплина базируется на предварительном усвоении обучающимися учебных дисциплин:

– материаловедение;

– обработка металлов давлением;

- введение в профессиональную деятельность.

Учебная дисциплина дополняет знания, умения и навыки, получаемые по одновременно изучаемым и последующим дисциплинам:

– технология кузнечно-штамповочного производства;

- оборудование цехов обработки металлов давлением.

3 Планируемые результаты обучения по учебной дисциплине

Процесс изучения учебной дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

– **профессиональные компетенции:**

Код и наименование ПК	Планируемые результаты обучения
ПК-10- способностью осуществлять и корректировать	Знать: технологические процессы в металлургии и материалообработке; Уметь: осуществлять и корректировать технологические

технологические процессы в металлургии и материалообработке.	процессы в металлургии и материалообработке; Владеть: приемами осуществления и корректировки технологических процессов в металлургии и материалообработке.
--	---

4 Объем учебной дисциплины

Семестр / курс		ИТОГО	7 сем.
Форма промежуточной аттестации			экзамен
Трудоёмкость	<i>академ. час.</i>	216	216
	<i>зачетных единиц</i>	6	6
Лекции, <i>академ. час.</i>		36	36
Лабораторные работы, <i>академ. час.</i>		0	0
Практические работы, <i>академ. час.</i>		18	18
Курсовая работа / проект, <i>академ. час.</i>		54	54
Консультации, <i>академ. час.</i>		0	0
Самостоятельная работа, <i>академ. час.</i>		81	81
Контроль, <i>академ. час.</i>		27	27

5 Краткое содержание учебной дисциплины

В структуре учебной дисциплины выделяются следующие основные разделы (темы): производство заготовок, калибровка прокатных валков сортовых станов, производство листов горячей и холодной прокаткой.

6 Составитель: д.т.н., проф. Фастыковский А.Р.