

Аннотация
рабочей программы дисциплины «Обучение по профессии "Контролер измерительных приборов и специального инструмента"»
основной программы профессионального обучения
по профессии рабочего 12959 «Контролер измерительных приборов и специального инструмента»
форма обучения – очная

1 Цели и задачи освоения учебной дисциплины

Целью учебной дисциплины является формирование у обучающихся комплексных теоретико-практических знаний, необходимых для выполнения трудовых функций по профессии рабочего "Контролер измерительных приборов и специального инструмента" 2-го разряда.

Задачами учебной дисциплины являются:

- овладение знаниями в области проверки и приемки простых приспособлений, штампов, режущих и измерительных инструментов;
- овладение навыками выполнения работ по контролю измерительных приборов и специального инструмента;
- ознакомление с технологической и конструкторской документацией;
- изучение правил оформления приемочной документации.

2 Место учебной дисциплины в структуре ОПО

Учебная дисциплина относится к учебным дисциплинам раздела «Теоретическое обучение» учебного плана ОПО по профессии рабочего 12959 «Контролер измерительных приборов и специального инструмента».

3 Планируемые результаты обучения по учебной дисциплине

Процесс изучения учебной дисциплины направлен на формирование следующих **профессиональных компетенций**:

Код и наименование ПК	Планируемые результаты обучения
ПК-1. Способен проводить поверку и приемку простых приспособлений, штампов, режущих и измерительных инструментов.	Знать: основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы; правила чтения технической документации в объеме, необходимом для выполнения работы; систему допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости; обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, формы, ориентации и месторасположения поверхностей, шероховатости поверхностей; назначение используемых инструментов и приспособлений; технические требования, предъявляемые к простым приспособлениям, специальным режущим инструментам, штампам и пресс-формам; правила и технические условия проверки и приемки контрольно-измерительных и режущих инструментов, штампов и пресс-форм, приспособлений; типы дефектов и виды брака продукции; виды дефектов простых приспособлений, специальных режущих инструментов, штампов и пресс-форм. Уметь: читать техническую документацию на простые приспособления, специальные режущие инструменты, штампы и пресс-

Код и наименование ПК	Планируемые результаты обучения
	<p>формы; использовать контрольно-измерительное оборудование для проверки и приемки простых приспособлений, штампов и пресс-форм, режущих и измерительных инструментов; выбирать в соответствии с технической документацией универсальные и специальные средства измерений для контроля простых приспособлений, штампов и пресс-форм, режущих и измерительных инструментов; проверять наличие дефектов и повреждений при внешнем осмотре простых приспособлений, специальных режущих инструментов, штампов и пресс-форм; использовать универсальные и специальные средства измерений для контроля качества рабочих поверхностей простых приспособлений, штампов и пресс-форм; выявлять дефекты простых приспособлений, специальных режущих инструментов, штампов и пресс-форм; определять вид брака простых приспособлений, специальных режущих инструментов, штампов и пресс-форм.</p> <p>Владеть: навыками работы по подготовке рабочего места к выполнению контроля качества простых приспособлений, специальных режущих инструментов, штампов и пресс-форм; проверки и приемки простых приспособлений, штампов и пресс-форм, режущих и измерительных инструментов, обработанных в пределах 12 - 14 квалитетов, по шаблонам, калибрам и предельным скобам; установлению видов дефектов простых приспособлений, специальных режущих инструментов, штампов и пресс-форм; установлению вида брака простых приспособлений, специальных режущих инструментов, штампов и пресс-форм.</p>
ПК-2. Способен оформлять приемочную документацию.	<p>Знать: основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы; правила чтения технической документации в объеме, необходимом для выполнения работы; систему допусков и посадок, квалитеты точности, параметры шероховатости; обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, формы, ориентации и месторасположения поверхностей, шероховатости поверхностей; технические требования, предъявляемые к простым приспособлениям, специальным режущим инструментам, штампам и пресс-формам; нормативно-техническую документацию на проведение контроля простых приспособлений, специальных режущих инструментов, штампов и пресс-форм; правила оформления паспортов или формуляров на принятую продукцию, приемных актов, извещений о браке, результатов контроля.</p> <p>Уметь: читать техническую документацию на простые приспособления, специальные режущие инструменты, штампы и пресс-формы; оформлять паспорта или формуляры на принятую продукцию, приемные акты, извещения о браке, результаты контроля.</p> <p>Владеть: навыками оформления паспортов или формуляров на принятую продукцию, приемных актов, извещений о браке, результатов контроля.</p>

4 Объем учебной дисциплины

Форма контроля	экзамен
Трудоёмкость, <i>академ. час.</i>	200
Лекции, <i>академ. час.</i>	20
Практические занятия, <i>академ. час.</i>	60
Лабораторные работы, <i>академ. час.</i>	0
Самостоятельная работа, <i>академ. час.</i>	104

5 Краткое содержание учебной дисциплины

В структуре учебной дисциплины выделяются следующие основные разделы (темы):

Раздел 1 Контроль измерительных приборов и специального инструмента

Тема 1.1 Назначение и устройство контрольно-измерительных приборов.

Тема 1.2 Система допусков и посадок; качества и параметры шероховатости.

Тема 1.3 Правила и технические условия проверки и приемки контрольно-измерительных и режущих инструментов, штампов и пресс-форм, приспособлений.

Тема 1.4 Оформление приемочной документации на контрольно-измерительные и режущие инструменты, штампы и пресс-формы, приспособления.

6 Составитель:

к.т.н., доцент, доцент кафедры МКиИ

К.В. Пономарева