

Аннотация
рабочей программы дисциплины «Метрология, стандартизация и
сертификация»
по специальности
15.02.15 «Технология металлообрабатывающего производства»
форма обучения – очная

1 Цели и задачи освоения учебной дисциплины

Целями учебной дисциплины являются:

- изучение задач стандартизации, ее экономической эффективности;
- изучение основных положений Государственной системы стандартизации Российской Федерации и систем (комплексов) общетехнических и организационно-методических стандартов;
- изучение основных понятий и определений метрологии, стандартизации, сертификации и документации систем качества;
- изучение терминологии и единиц измерения величин в соответствии с действующими стандартами и международной системой единиц СИ;
- изучение форм подтверждения качества.

Задачами учебной дисциплины являются:

- освоение в профессиональной деятельности документации систем качества;
- освоение технологической и технической документацию в соответствии с действующей нормативной базой;
- освоение перевода несистемных величин измерений в соответствие с действующими стандартами и международной системой единиц СИ;
- освоение требований нормативных документов к основным видам продукции (услуг) и процессов

2 Место учебной дисциплины в структуре ОППО

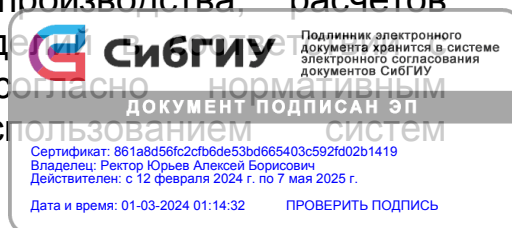
Учебная дисциплина относится к учебным дисциплинам раздела «Теоретическое обучение» учебного плана ОППО по должности служащего 16045 «Оператор станков с программным управлением».

3 Планируемые результаты обучения по учебной дисциплине

Процесс изучения учебной дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

– профессиональные компетенции:

ПК 3. Готов осуществлять выполнение расчетов параметров механической обработки и аддитивного производства, расчетов параметров процесса сборки узлов или изделий принятым технологическим процессом в соответствии с требованиями, в том числе с использованием автоматизированного проектирования.



В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен знать, уметь, иметь практический опыт:

Код ОК, ПК	Умения	Знания	Иметь практический опыт
ПК 3	оценивать технологичность разрабатываемых конструкций; рассчитывать и проверять величину припусков и размеров заготовок; рассчитывать коэффициент использования материала; рассчитывать штучное время; производить расчёт параметров механической обработки и аддитивного производства с применением САЕ систем	методику расчета режимов резания и норм времени на операции металлорежущей обработки; методику расчета межпереходных и межоперационных размеров, припусков и допусков; основы технической механики; основы теории обработки металлов; интерфейс, инструментов для ведения расчёта параметров механической обработки, библиотеки для работы с конструкторско-технологическими элементами, баз данных в системах автоматизированного проектирования	выбора технологических операций и переходов обработки; выполнения расчётов с помощью систем автоматизированного проектирования

4 Объем учебной дисциплины

Форма контроля	<i>зачет</i>
Трудоёмкость, <i>академ. час.</i>	<i>18</i>
Лекции, <i>академ. час.</i>	<i>2</i>
Практические занятия, <i>академ. час.</i>	<i>4</i>
Лабораторные работы, <i>академ. час.</i>	<i>0</i>
Самостоятельная работа, <i>академ. час.</i>	<i>16</i>

5 Краткое содержание учебной дисциплины

В структуре учебной дисциплины выделяются следующие основные разделы: Основы стандартизации; Стандартизация основных норм взаимозаменяемости; Основы метрологии; Управление качеством продукции и стандартизация; Основы сертификации.

6 Составитель: преп. кафедры МиМ Полищук С.В.