

Аннотация
рабочей программы дисциплины «Оборудование и объемно-планировочные решения современных прокатных цехов»

по направлению подготовки (специальности)
22.04.02 «Металлургия»
(направленность (профиль): «Металлургия»)
форма обучения – Очная форма

1 Цели и задачи освоения учебной дисциплины

Целями учебной дисциплины являются:

- Получить знания по составу и локации оборудования цехов обработки металлов давлением для применения в своей практической деятельности.

Задачами учебной дисциплины являются:

- Изучить конструкции основного и вспомогательного оборудования для обработки металлов давлением;
- Изучить объемно-планировочные решения цехов обработки металлов давлением.

2 Место учебной дисциплины в структуре ООП по направлению подготовки (специальности)

Учебная дисциплина относится к учебным дисциплинам части, формируемой участниками образовательных отношений **Блока 1 «Дисциплины (модули)»** ООП по направлению подготовки (специальности) 22.04.02 «Металлургия».

Учебная дисциплина базируется на предварительном усвоении обучающимися учебных дисциплин:

- Разработка и реализация проектов 2;
- Разработка и реализация проектов 1;
- Компьютерные системы моделирования для решения технологических задач;
- Моделирование и оптимизация технологических процессов;
- Современные научно-технические проблемы технологических процессов.

Учебная дисциплина дополняет знания и умения, получаемые по одновременно изучаемым и последующим дисциплинам:

- Проектирование и оборудование прокатных цехов;
- Оборудование и объемно-планировочные решения современных цехов по производству цветных металлов и дальнейшей прокатки;
- Проектирование современных предприятий по выпуску проката цветных металлов;
- Логистика технологических процессов.



СибГУ

Подлинник электронного документа хранится в системе электронного согласования документов СибГУ

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН ЭП

Сертификат: 861a8d56fc2cfb6de53bd665403c592fd02b1419
Владелец: Ректор Юрьев Алексей Борисович
Действителен: с 12 февраля 2024 г. по 7 мая 2025 г.

Дата и время: 19-03-2024 14:54:50

[ПРОВЕРИТЬ ПОДПИСЬ](#)

3 Планируемые результаты обучения по учебной дисциплине

Процесс изучения учебной дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

– Профессиональные компетенции

Наименование категории (группы) ПК	Код и наименование ПК	Код и наименование индикатора достижения ПК	Планируемые результаты обучения
	ПК-1: Способен определять организационно-технические меры по производству специальных сталей и сплавов	ПК-1.2 Обеспечивает бесперебойную работу основного технологического оборудования	– знать: оборудование для выпуска проката. – уметь: обеспечивать бесперебойную работу оборудования для выпуска проката..

4 Объем учебной дисциплины

Семестр / курс		ИТОГО	6 семестр
Форма промежуточной аттестации			экзамен, зачет с оценкой по КП
Трудоёмкость	академ. час.	216	216
	зачетных единиц	6	6
Лекции, академ. час.		16	16
в форме практической подготовки		0	0
Лабораторные работы, академ. час.		0	0
в форме практической подготовки		0	0
Практические занятия, академ. час.		16	16
в форме практической подготовки		0	0
Курсовой проект, академ. час.		54	54
в форме практической подготовки		0	0
Консультации, академ. час.		0	0
в форме практической подготовки		0	0
Самостоятельная работа, академ. час.		94	94
в форме практической подготовки		0	0
Контроль, академ. час.		36	36
в форме практической подготовки		0	0

5 Краткое содержание учебной дисциплины

В структуре учебной дисциплины выделяются следующие основные разделы (темы):

Раздел 1 Оборудование и объемно-планировочные решения современных прокатных цехов (Определение и учет основных технологических параметров для обеспечения планировочных решений и бесперебойной работы оборудования. Основное и вспомогательное оборудование его проектирование и компоновка для решения задач обработки металлов давлением).

6 Составитель(и):

заведующий кафедрой Фастыковский Андрей Ростиславович
(кафедра обработки металлов давлением и материаловедения. ЕВРАЗ
ЗСМК).