

**Аннотация
рабочей программы дисциплины
«Технология процессов обработки металлов давлением»
по направлению подготовки
22.03.02 – Metallургия
форма обучения – очная**

1 Цели и задачи освоения учебной дисциплины

Целью учебной дисциплины являются:

– получение основных знаний о технологических процессахковки, технологических процессах объемной горячей штамповки, технологии листовой холодной штамповки;

– получение основных знаний по расчету и конструированию штампов и оснастки в технологических процессах объемной горячей штамповки и листовой холодной штамповки.

Задачами учебной дисциплины являются:

– показать область применения технологических процессовковки, объемной горячей штамповки, листовой холодной штамповки в металлургии, машиностроении и металлообработке;

– научить обучающихся применять полученные знания в проектировании технологических процессов кузнечно-штампованного производства.

2 Место учебной дисциплины в структуре ООП по направлению подготовки (специальности)

Учебная дисциплина к учебным дисциплинам по выбору вариативной части **Блока 1. Дисциплины (модули)** ООП по направлению подготовки 22.03.02 – Metallургия.

Учебная дисциплина базируется на предварительном усвоении обучающимися учебных дисциплин:

– Введение в профессиональную деятельность;

– Технология прессования и волочения.

Учебная дисциплина дополняет знания, умения и навыки, получаемые по одновременно изучаемым и последующим дисциплинам:

– Основы технологических процессов обработки металлов давлением;

– Специальные виды обработки металлов давлением.

3 Планируемые результаты обучения по учебной дисциплине

Процесс изучения учебной дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

– **профессиональные компетенции:**

Код и наименование ПК	Планируемые результаты обучения
ПК-10. способностью	Знать: технологические процессы в металлургии и материало-

осуществлять и корректировать технологические процессы в металлургии и материалообработке	обработке; Уметь: осуществлять и корректировать технологические процессы в металлургии и материалообработке; Владеть: приемами осуществления и корректировки технологических процессов в металлургии и материалообработке
---	---

4 Объем учебной дисциплины

Семестр / курс		ИТОГО	7 сем.
Форма промежуточной аттестации			
Трудоёмкость	академ. час.	144	144
	зачетных единиц	4	4
Лекции, академ. час.		36	18
Лабораторные работы, академ. час.		18	0
Практические работы, академ. час.		36	18
Консультации, академ. час.		0	0
Самостоятельная работа, академ. час.		90	90
Контроль, академ. час.		36	18

5 Краткое содержание учебной дисциплины

В структуре учебной дисциплины выделяются следующие основные разделы (темы):

Ковка, Горячая объемная штамповка, Холодная объемная штамповка.

6 Составитель:

К.Т.Н., доцент,
доцент кафедры ОМД и М.
ЕВРАЗ ЗСМК

М.В. Филиппова