

**Аннотация  
рабочей программы дисциплины  
«Технология кузнечно-штамповочного производства»  
по направлению подготовки  
22.03.02 – Metallургия  
форма обучения – очная**

**1 Цели и задачи освоения учебной дисциплины**

Целью учебной дисциплины являются:

– получение основных знаний о технологических процессахковки, технологических процессах объемной горячей штамповки, технологии листовой холодной штамповки

Задачами учебной дисциплины являются:

– показать область применения технологических процессовковки, объемной горячей штамповки, листовой холодной штамповки в металлургии, машиностроении и металлообработке;

– научить обучающихся применять полученные знания в проектировании технологических процессов кузнечно-штампованного производства.

**2 Место учебной дисциплины в структуре ООП по направлению подготовки (специальности)**

Учебная дисциплина к учебным дисциплинам по выбору вариативной части **Блока 1. Дисциплины (модули)** ООП по направлению подготовки 22.03.02 – Metallургия.

Учебная дисциплина базируется на предварительном усвоении обучающимися учебных дисциплин:

– Введение в профессиональную деятельность;

– Технология прессования и волочения.

Учебная дисциплина дополняет знания, умения и навыки, получаемые по одновременно изучаемым и последующим дисциплинам:

– Основы технологических процессов обработки металлов давлением;

– Специальные виды обработки металлов давлением.

**3 Планируемые результаты обучения по учебной дисциплине**

Процесс изучения учебной дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

– **профессиональные компетенции:**

Код и наименование ПК	Планируемые результаты обучения
ПК-10. способностью осуществлять и корректировать технологические	Знать: технологические процессы в металлургии и металлообработке; Уметь: осуществлять и корректировать технологические процессы в металлургии и металлообработке;

процессы в металлургии и материалообработке	Владеть: приемами осуществления и корректировки технологических процессов в металлургии и материалообработке
---	--

#### 4 Объем учебной дисциплины

Семестр / курс		<b>ИТОГО</b>	<b>7 сем.</b>
Форма промежуточной аттестации			
Трудоёмкость	<i>академ. час.</i>	<b>144</b>	<b>144</b>
	<i>зачетных единиц</i>	<b>4</b>	<b>4</b>
Лекции, <i>академ. час.</i>		<b>36</b>	<b>18</b>
Лабораторные работы, <i>академ. час.</i>		<b>18</b>	<b>0</b>
Практические работы, <i>академ. час.</i>		<b>36</b>	<b>18</b>
Консультации, <i>академ. час.</i>		<b>0</b>	<b>0</b>
Самостоятельная работа, <i>академ. час.</i>		<b>90</b>	<b>90</b>
Контроль, <i>академ. час.</i>		<b>36</b>	<b>18</b>

#### 5 Краткое содержание учебной дисциплины

В структуре учебной дисциплины выделяются следующие основные разделы (темы):

Ковка, Горячая объемная штамповка, Холодная объемная штамповка.

#### 6 Составитель:

к.т.н., доцент,  
доцент кафедры ОМД и М.  
ЕВРАЗ ЗСМК

М.В. Филиппова