

**Аннотация
рабочей программы дисциплины
«Технология прессования и волочения»
по направлению подготовки
22.03.02 «Металлургия»
(направленность (профиль) «Металлургия»)
форма обучения – очная**

1 Цели и задачи освоения учебной дисциплины

Целью учебной дисциплины является знакомство и изучение основных технологических особенностей и закономерностей процессов пластической деформации металла – прессования и волочения.

Задачами учебной дисциплины являются:

- знакомство обучающихся с терминами, определениями и основами технологических процессов прессования и волочения;
- овладение основными терминами и определениями технологических процессов прессования и волочения;
- изучение основных способов производства технологическими процессами прессования и волочения.

2 Место учебной дисциплины в структуре ООП по направлению подготовки 22.03.02 Metallургия

Учебная дисциплина относится к учебным дисциплинам по выбору вариативной части **Блока 1. Дисциплины (модули)** ООП по направлению подготовки 22.03.02 «Металлургия».

Учебная дисциплина базируется на предварительном усвоении обучающимися учебных дисциплин:

- Введение в профессиональную деятельность;
- Обработка металлов давлением.

Учебная дисциплина дополняет знания, умения и навыки, получаемые по одновременно изучаемым и последующим дисциплинам:

- Технология кузнечно-штамповочного производства;
- Оборудование цехов обработки металлов давлением.

3 Планируемые результаты обучения по учебной дисциплине

Процесс изучения учебной дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

– профессиональные компетенции:

Код и наименование ПК	Планируемые результаты обучения
ПК-10. Способностью осуществлять и корректировать технологические процессы в металлургии и	Знать: основы технологии металлургического производства; Уметь: выбирать технологический процесс производства того или иного изделия методами обработки металлов давлением; Владеть: навыками осуществления и корректировки технологи-

материалобработке	ческих процессов обработки металлов давлением.
-------------------	--

4 Объем учебной дисциплины

Семестр / курс		ИТОГО	7 сем. экзамен
Форма промежуточной аттестации			
Трудоёмкость	академ. час.	144	144
	зачетных единиц	4	4
Лекции, академ. час.		18	18
Лабораторные работы, академ. час.		18	18
Практические работы, академ. час.		0	0
Курсовая работа / проект, академ. час.		0	0
Консультации, академ. час.		0	0
Самостоятельная работа, академ. час.		90	90
Контроль, академ. час.		18	18

5 Краткое содержание учебной дисциплины

Раздел 1 Введение. Основы технологических процессов ОМД.

Тема 1.1 Обработка металлов давлением

Раздел 2 Прессование.

Тема 2.1 Сущность процесса прессования

Тема 2.2 Основные характеристики процесса прессования.

Тема 2.3 Способы прессования.

Тема 2.4 Оборудование для прессования.

Тема 2.5 Прессовый инструмент

Раздел 3 Волочение.

Тема 3.1 Основные характеристики процесса.

Тема 3.2 Инструмент для волочения.

Тема 3.3 Оборудование для волочения.

6 Составитель:

Доцент кафедры ОМДиМ.ЕВРАЗ ЗСМК, к.т.н., доцент
А.А. Фёдоров