Министерство науки и высшего образования Российской Федерации

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования
«Сибирский государственный индустриальный университет»

Кафедра менеджмента качества и инноваций

УТВЕРЖДАЮ
Директор института передовых инженерных технологий
_____ И.Ю. Кольчурина
подпись
«____» _____ 20___ г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ

Цифровая метрология и контроль в машиностроении

15.03.01 «Машиностроение»
(направленность (профиль): «Менеджмент производственных систем в машиностроении»)

Квалификация выпускника
Бакалавр

Форма обучения
Очная форма

Срок обучения: 4 года

Год начала подготовки 2026

Новокузнецк
2026

СибГИУ
Подлинник электронного документа хранится в системе электронного согласования документов СибГИУ
ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН ЭП
Сертификат: c7fcee22ea712e8a9d62ca0595e78e8dabbfaa85
Владелец: Директор ИПИТ Кольчурина Ирина Юрьевна
Действителен: с 4 июня 2025 г. по 26 августа 2026 г.
Дата и время: 20-05-2026 14:34:44 ПРОВЕРИТЬ ПОДПИСЬ

1 Цели и задачи освоения учебной дисциплины

Целями учебной дисциплины являются:

– освоение средств и методов цифровой метрологии в машиностроении.

Задачами учебной дисциплины являются:

– изучение основных положений цифровой метрологии;

– освоение современных средств и методов контроля в машиностроении.

2 Место учебной дисциплины в структуре ООП по направлению подготовки (специальности)

Учебная дисциплина относится к учебным дисциплинам части, формируемой участниками образовательных отношений **Блока 1 «Дисциплины (модули)»** ООП по направлению подготовки (специальности) 15.03.01 «Машиностроение».

Учебная дисциплина базируется на предварительном усвоении обучающимися учебных дисциплин:

– Нормативно-правовое обеспечение управления качеством;
– Метрологическое обеспечение производства;
– Сертификация технологических процессов, производств;
– Основы метрологии;
– Основы проектирования изделий в машиностроении;
– Средства и методы управления качеством;
– Статистические методы в управлении качеством;
– Основы технического регулирования;
– Информационные технологии;
– Цифровая аналитика.

Учебная дисциплина дополняет знания и умения, получаемые по одновременно изучаемым и последующим учебным дисциплинам:

– САПР технологических процессов в машиностроении;
– Основы технологии машиностроения.

3 Планируемые результаты обучения по учебной дисциплине

Процесс изучения учебной дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

– Профессиональные компетенции

Наименование категории (группы) ПК	Код и наименование ПК	Код и наименование индикатора достижения ПК	Планируемые результаты обучения
	ПК-1: Способен осуществлять инспекционный контроль	ПК-1.1 Использует нормативные документы по качеству, стандартизации и	– знать: основные положения государственных и международных

	соблюдения технологической дисциплины	ориентируется в технических требованиях, предъявляемых к изготавливаемым изделиям средней сложности	стандартов в области метрологии и качества, нормативную базу по контролю качества и инспекционному контролю изделий. – уметь: интерпретировать метрологические и технические требования, указанные в нормативной документации и чертежах, применять стандарты при выборе измерительных средств и методов контроля.
		ПК-1.2 Выявляет и анализирует причины возникновения дефектов изготовления изделий средней сложности и разрабатывает рекомендации по его предупреждению	– знать: типовые дефекты при производстве и способы их обнаружения с использованием средств цифрового контроля, основы анализа причин. – уметь: анализировать измерительные данные и выявлять закономерности отклонений, использовать программные средства для статистического анализа и разрабатывать предложения по корректирующим действиям для устранения причин дефектов.
		ПК-1.3 Проводит инспекционный контроль соблюдения технологической дисциплины	– знать: порядок и методы проведения инспекционного контроля на производстве, роль цифровых средств измерений и их интеграции в производственные процессы, требования

			к ведению метрологической прослеживаемости и цифровой отчетности. – уметь: параметров изделий в соответствии с технологическими картами и маршрутами, использовать цифровые измерительные системы и КИМ при инспекционном контроле, фиксировать результаты контроля в электронной форме и оформлять соответствующую документацию.

4 Объем и содержание учебной дисциплины

Учебные занятия по учебной дисциплине проводятся в форме контактной работы и в форме самостоятельной работы обучающихся.

Контактная работа включает в себя занятия лекционного типа (лекции), занятия семинарского типа (семинары, практические занятия, практикумы), промежуточную аттестацию обучающихся и иные формы взаимодействия обучающихся с педагогическими работниками и (или) лицами, привлекаемыми к реализации ООП на иных условиях, в том числе при проведении промежуточной аттестации обучающихся. Контактная работа может проводиться с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий.

Объем учебной дисциплины

Семестр / курс		***ИТОГО***	***7 семестр***
Форма промежуточной аттестации			*зачет*
Трудоёмкость	*академ. час.*	***144***	*144*
	зачетных единиц	***4***	*4*
Лекции, *академ. час.*		***16***	*16*
в форме практической подготовки		***0***	*0*
Лабораторные работы, *академ. час.*		***0***	*0*
в форме практической подготовки		***0***	*0*
Практические занятия, *академ. час.*		***48***	*48*
в форме практической подготовки		***0***	*0*
Курсовая работа / проект, *академ. час.*		***0***	*0*
в форме практической подготовки		***0***	*0*
Консультации, *академ. час.*		***0***	*0*
в форме практической подготовки		***0***	*0*

Самостоятельная работа, *академ. час.*	***71***	*71*
в форме практической подготовки	***0***	*0*
Контроль, *академ. час.*	***9***	*9*
в форме практической подготовки	***0***	*0*

Содержание учебной дисциплины

Раздел 1 Основы цифровой метрологии в машиностроении;

Тема 1.1 Введение в цифровую метрологию (Понятие метрологии и её роль в машиностроении. Цифровизация метрологии: цели, преимущества, проблемы. Национальные и международные стандарты (ГОСТ, ISO, OIML). Информационные модели средств измерений);

Тема 1.2 Измерительные технологии и цифровые средства измерений (Современные измерительные системы: координатно-измерительные машины (КИМ), лазерные сканеры, оптические системы. Сенсоры и интерфейсы: типы, протоколы связи, стандарты подключения. Оцифровка результатов измерений и передача данных в производственные ИТ-системы. Калибровка и поверка цифровых измерительных средств);

Раздел 2 Системы контроля и анализа измерительной информации;

Тема 2.1 Системы автоматизированного контроля качества (Интеграция измерений в производственные циклы. Автоматизация контроля геометрии и допусков. Примеры применения: обработка на станках с ЧПУ, сборочные линии. Взаимодействие с CAD/CAM/CAE системами);

Тема 2.2 Анализ и обработка измерительных данных (Принципы статистического анализа измерений. Методы контроля стабильности процессов (SPC). Построение контрольных карт, анализ отклонений. Программное обеспечение для анализа измерений (например, Q-DAS, PolyWorks, Minitab));

Тема 2.3 Интернет вещей и цифровые двойники (Индустрия 4.0 и IoT. Введение в концепцию цифрового двойника. Связь цифрового двойника с измерениями и контролем. Примеры реализации: предсказание отклонений, виртуальная поверка).

5 Перечень тем лекций

№ раздела / темы дисциплины	**Темы лекций**	**Трудоемкость, *академ.час***	
		всего	**в форме практической подготовки**
Тема 1.1.	Введение в цифровую метрологию	4	
Тема 1.2.	Измерительные технологии и цифровые средства	4	

	измерений		
Тема 2.1.	Системы автоматизированного контроля качества	2	
Тема 2.2.	Анализ и обработка измерительных данных	4	
Тема 2.3.	Интернет вещей и цифровые двойники	2	
Итого:		**16**	**0**

6 Перечень тем практических занятий (семинаров)

№ раздела / темы дисциплины	**Темы практических занятий (семинаров)**	**Трудоемкость, *академ.час***	
		всего	**в форме практической подготовки**
Раздел 1.	Измерение линейных размеров цифровыми штангенциркулями	4	
Раздел 1.	Измерение наружных и внутренних диаметров микрометрами	4	
Раздел 1.	Измерение отклонений формы при помощи кругломера	6	
Раздел 1.	Оценка погрешностей и неопределенности измерений	6	
Раздел 2.	Система допусков и посадок: квалитеты и параметры шероховатостей	6	
Раздел 2.	Измерение профиля поверхности при помощи профилометра	6	
Раздел 2.	Измерение сложных поверхностей 3D-сканером	6	
Раздел 2.	Применение контрольных карт для анализа стабильности процесса	6	
Раздел 2.	Оценка статистических параметров качества	4	
Итого:		**48**	**0**

7 Перечень тем лабораторных работ

№ раздела / темы дисциплины	**Темы лабораторных работ**	**Трудоемкость, *академ.час***	
		всего	**в форме практической подготовки**
	Отсутствуют		

Итого:	**0**	**0**

8 Перечень тем курсовых работ (проектов)

№ раздела / темы дисциплины	Темы курсовых работ (проектов)	Трудоемкость, *академ.час*	
		всего	**в форме практической подготовки**
	Отсутствуют		
Итого:		**0**	**0**

9 Виды самостоятельной работы

№ раздела / темы дисциплины	Виды самостоятельной работы	Трудоемкость, *академ.час*	
		всего	**в форме практической подготовки**
Раздел 1.	1. Изучение лекционного материала; 2. Подготовка к практическому занятию; 3. Прохождение тестирования.	35	
Раздел 2.	1. Изучение лекционного материала; 2. Подготовка к практическому занятию; 3. Прохождение тестирования.	36	
Контроль	*Подготовка к зачёту*	9	
Итого:		**80**	**0**

10 Матрица компетентностных задач по учебной дисциплине

Контролируемые разделы (темы) дисциплины	Контролируемые компетенции	Оценочные средства
Раздел 1.	ПК-1	1. Наблюдение за работой на практическом занятии; 2. Тестовые задания
Раздел 2.	ПК-1	1. Наблюдение за работой на практическом занятии; 2. Тестовые задания
Зачет.	ПК-1	1. Зачет на основе результатов текущего контроля

11 Входной контроль

11.1 Цель входного контроля − определить начальный уровень подготовленности обучающихся и выстроить индивидуальную траекторию обучения. В условиях личностно-ориентированной образовательной среды результаты входного оценивания обучающегося

используются как начальные значения в индивидуальном профиле академической успешности обучающегося.

11.2 Описание оценочных средств

Форма проведения входного контроля – тестирование.

Длительность тестирования – 20 минут.

Тестирование проводится в течение первых двух недель изучения учебной дисциплины в СУО СибГИУ.

Для проведения тестирования используются тестовые задания для входного контроля (для ответа на 1 вопрос, как правило, выделяется 1 минута).

Шкала оценивания результатов тестирования

За каждый правильный ответ выставляется 1 балл. Оценка выставляется в зависимости от процента правильных ответов:

Оценка формируется в соответствии с критериями таблицы:

Процент результативности (правильных ответов)	Оценка
86 до 100	«отлично»
от 67до 85	«хорошо»
от 50 до 66	«удовлетворительно»
менее 50	«неудовлетворительно»

Основываясь на результатах тестирования, формируется индивидуальная траектория обучающегося (группы обучающихся), исходя из следующих соображений:

– 86 – 100 % – обучающийся готов к изучению учебной дисциплины без дополнительного повторения изученного ранее материала;

– 50 – 67 % – обучающийся в целом готов к изучению учебной дисциплины, требуется повторение отдельных вопросов(тем) изученного ранее материала, необходимого для успешного освоения учебной дисциплины;

– 49% и менее – обучающийся имеет слабую подготовку к изучению учебной дисциплины, необходимы корректирующие занятия и консультации.

Тестовые задания для входного контроля знаний обучающихся приведены в приложении.

12 Текущий контроль

12.1 Текущий контроль знаний используется для оперативного и регулярного управления учебной деятельностью (в том числе самостоятельной) обучающихся. Данный вид контроля стимулирует у обучающихся стремление к систематической самостоятельной работе

по изучению учебной дисциплины и позволяет оценить степень освоения изученного материала.

Текущий контроль успеваемости осуществляется в течение семестра, в ходе повседневной учебной работы по индивидуальной инициативе педагогического работника, в том числе посредством использования СУО СибГИУ.

Формы проведения текущего контроля – наблюдение за работой на практическом занятии; тестовые задания.

12.2 Описание оценочных средств

Шкалы оценивания (методики оценки)

12.2.1 Рекомендации по оцениванию результатов тестирования обучающихся

Тестирование (бланковое или компьютерное с использованием СУО СибГИУ) проводится по изученным разделам (темам) учебной дисциплины для выявления уровня умений и знаний обучающегося, мотивирования обучающегося к активизации самостоятельной работы по усвоению учебного материала, выявления и устранения пробелов в знаниях, повышения дисциплины и организации учебной деятельности обучающегося.

Тестирование (бланковое или компьютерное с использованием СУО СибГИУ) проводится на практическом занятии или в рамках часов, отведенных на самостоятельную работу обучающихся. Перед тестированием обучающийся должен быть ознакомлен с правилами тестирования и критериями оценки. Длительность тестирования определяется количеством вопросов в тестовом задании (как правило, 10 – 20 вопросов из базы типовых тестовых заданий по изученным разделам (темам) учебной дисциплины): для ответа на 1 вопрос, как правило, выделяется 1-2 минуты.

При проведении текущего контроля в виде тестирования обучающемуся, как правило, предлагаются вопросы следующих типов:

– выбор только одного ответа. Обучающийся выбирает один из предложенных вариантов ответа. В случае выбора неправильного ответа обучающийся получает за данный вопрос 0 баллов; в случае правильного ответа – 1 балл;

– выбор одного или нескольких ответов. Обучающийся вправе выбрать любое непустое множество ответов. За каждый правильный ответ обучающийся получает определенное количество баллов (суммарная оценка всех правильных ответов на вопрос – 1 балл). При выборе хотя бы одного неправильного ответа обучающийся получает за данный вопрос 0 баллов;

– введение «короткого ответа» или «числового ответа». Обучающийся должен однозначно сформулировать требуемый ответ. В

случае ввода неправильного ответа обучающийся получает за данный вопрос 0 баллов; в случае правильного ответа – 1 балл;

– установление соответствия (ответ на каждый из нескольких вопросов должен быть выбран из списка возможных). Обучающемуся необходимо сопоставить друг другу несколько вариантов ответов. За каждый правильный ответ обучающийся получает 0,5 балла (итоговая оценка ответов на вопросы суммируется). При выборе хотя бы одного неправильного ответа обучающийся получает за данный блок вопросов 0 баллов;

– выбор пропущенных слов предполагает, что пропущенные слова в тексе заполняются с помощью выпадающего меню. В случае выбора неправильного ответа обучающийся получает за данный вопрос 0 баллов; в случае правильного ответа – 1 балл;

– «*перетаскивание на изображение*» (изображение или текст необходимо «перетащить» в зону на фоновом изображении), «*перетаскивание в текст*» (пропущенные слова в тексе заполняются с помощью перетаскивания) или «*перетаскивание маркеров*» (маркеры «перетаскиваются» на фоновое изображение). В случае хотя бы одного неправильного ответа обучающийся получает за данный вопрос 0 баллов; в случае правильного ответа – 1 балл.

Оценка формируется в соответствии с критериями таблицы:

Процент результативности (правильных ответов)	Оценка
86 до 100	«отлично»
от 67 до 85	«хорошо»
от 50 до 66	«удовлетворительно»
менее 50	«неудовлетворительно»

12.2.2 Рекомендации по оцениванию в процессе наблюдения за работой на практическом занятии

Наблюдение за работой на практическом занятии – важнейший компонент контроля деятельности обучающихся и качества их обучения. Подготовку к практическим работам обучающиеся осуществляют в рамках самостоятельной работы.

Критерии оценки в процессе наблюдения за работой на практическом занятии:

– самостоятельность выполнения задания и работы с методическими указаниями (учитывается работа в течение занятия, быстрота и способность нахождения в методических указаниях нужной информации);

– правильность выполнения работы (учитывается последовательность выполняемых действий, умение работать с инструментами и/или средствами вычислительной техники);

– рациональность использования времени, отведенного на задание (не одобряется затянутость выполнения работы с учетом индивидуальных особенностей обучающихся);

– активность обучающегося при выполнении практической работы (учитывается индивидуальная работа и работа в группе).

Система оценивания двухуровневая.

Оценку «*зачтено*» получает обучающийся если он выполнил указанную в методических указаниях последовательность действий, получил результат, при выполнении практической работы проявил активность, самостоятельность; выделенное время использовал рационально.

Оценку «*не зачтено*» получает обучающийся, который не умеет самостоятельно работать с методическими указаниями, не может правильно выполнить указанную последовательность действий, не рационально использует отведенное время, Оценка «*не зачтено*» отмечает такие недостатки в подготовке обучающегося, которые являются серьезным препятствием к успешному овладению последующим материалом.

Задания и вопросы для текущего контроля знаний обучающихся по разделам (темам) учебной дисциплины приведены в приложении.

13 Промежуточная аттестация

13.1 Оценочные материалы для промежуточной аттестации обучающихся по учебной дисциплине предназначены для оценки степени достижения запланированных результатов обучения по завершению изучения учебной дисциплины в установленной учебным планом форме и позволяют определить качество усвоения изученного материала.

Итоговой формой контроля сформированности компетенций у обучающихся по учебной дисциплине является: экзамен.

Оценочные материалы для промежуточной аттестации обучающихся включают: экзамен на основе текущего контроля.

13.2 Оценивание обучающегося на зачете

Зачет проводится по результатам текущего контроля.

Таблица – Шкала оценивания обучающегося по результатам текущего контроля

Оценка	Требования к знаниям
зачтено	Оценка «зачтено» выставляется обучающемуся, если он твердо знает материал, грамотно и по существу излагал ответы на устные вопросы при опросах, подтвердил освоение программного материала выполнением тестовых заданий на среднюю оценку три и выше баллов
не зачтено	Оценка «не зачтено» выставляется обучающемуся, если он допускал неточности при изложении ответов на устные вопросы при опросах, подтвердил освоение программного материала выполнением тестовых

Оценка	Требования к знаниям
	заданий на среднюю оценку ниже трех баллов. Оценка «не зачтено» ставится обучающимся, которые не могут продолжить обучение без дополнительных занятий по данной учебной дисциплине.

Задания и вопросы для промежуточной аттестации обучающихся приведены в приложении.

14 Учебно-методическое и информационное обеспечение учебной дисциплины

а) литература:

1 Основы цифровой метрологии / В.В. Окрепилов, Ю.А. Антохина, А.А. Оводенко [и др.]. – Санкт-Петербург : ГУАП, 2022. – 439 с. – ISBN 978-5-8088-1742-5. – URL: https://e.lanbook.com/book/340973 (дата обращения: 09.02.2026);

2 Волошина, Н. А. Взаимозаменяемость, стандартизация и технические измерения. Практикум. В 2 томах. Том 1 : учебное пособие для вузов / Н.А. Волошина, О.В. Филипович, Н.А. Балакина, Г.В. Невар. – Санкт-Петербург : Лань, 2024. – 192 с. – ISBN 978-5-507-48035-7. – URL: https://e.lanbook.com/book/362699 (дата обращения: 09.02.2026);

3 Волошина, Н. А. Взаимозаменяемость, стандартизация и технические измерения. Практикум. В 2 томах. Том 2 : учебное пособие для вузов / Н.А. Волошина, О.В. Филипович, Н.А. Балакина, Г.В. Невар. – Санкт-Петербург : Лань, 2024. – 312 с. – ISBN 978-5-507-48036-4. – URL: https://e.lanbook.com/book/362702 (дата обращения: 09.02.2026).

б) ресурсы информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»:

1 Электронный каталог : сайт / Научно-техническая библиотека СибГИУ. – Новокузнецк, [199 –]. – URL: http://libr.sibsiu.ru. – URL: https://libr.sibsiu.ru;

2 Электронная библиотека // Научно-техническая библиотека СибГИУ : сайт. – Новокузнецк, [200 –]. – URL: http://library.sibsiu.ru/LibrELibraryFullText.asp. – Режим доступа: для авторизир. пользователей. – URL: https://library.sibsiu.ru/LibrELibraryFullText.asp;

3 Консультант студента : электронно-библиотечная система / ООО «КОНСУЛЬТАНТ СТУДЕНТА». – Москва, [200 –]. – URL: http://www.studentlibrary.ru. – Режим доступа: для авторизир. пользователей;

4 ЛАНЬ : электронно-библиотечная система : [коллекция «Единая профессиональная база знаний для технических вузов - Издательство Лань" ЭБС»] / ООО «Издательство ЛАНЬ». – Санкт-Петербург, [200 –]. –

URL: http://e.lanbook.com. – Режим доступа: для авторизир. пользователей;

5 Образовательная платформа ЮРАЙТ / ООО «Электронное издательство ЮРАЙТ». – Москва, [200 –]. – URL: https://urait.ru. – Режим доступа: для авторизир. пользователей;

6 Университетская библиотека онлайн : электронно-библиотечная система / ООО «Директ-Медиа». – Москва, [200 –]. – URL: https://biblioclub.ru. – Режим доступа: для авторизир. пользователей. – URL: http://www.biblioclub.ru;

7 НАУЧНАЯ ЭЛЕКТРОННАЯ БИБЛИОТЕКА eLIBRARY.RU : база данных / ООО «НЭБ». – Москва, [200 –]. – URL: http://elibrary.ru. – Режим доступа: по подписке;

8 Электронные периодические издания ИВИС : универсальная база данных / ООО «ИВИС». – Москва, [200 –]. – URL: http://eivis.ru. – Режим доступа: по подписке.

в) лицензионное и свободно распространяемое программное обеспечение:

– 7-Zip;
– Adobe Acrobat Reader;
– Astra Linux Special Edition;
– Kaspersky Endpoint Security;
– Microsoft Office;
– Microsoft Windows;
– OnlyOffice;
– Р7-Офис.

г) базы данных и информационно-справочные системы:

1 ГАРАНТ : справочно-правовая система / ООО «Правовой центр «Гарант». – Кемерово, [200 –]. – Режим доступа: компьютерная сеть Сиб. гос. индустр. ун-та.;

2 КонсультантПлюс : справочно-правовая система / ООО «Информационный центр АНВИК». – Новокузнецк, [199 –]. – Режим доступа: компьютерная сеть библиотеки Сиб. гос. индустр. ун-та.;

3 Техэксперт : информационно-справочная система / ООО «Группа компаний «Кодекс». – Кемерово, [200 –]. – Режим доступа: компьютерная сеть Сиб. гос. индустр. ун-та.

15 Материально-техническое обеспечение учебной дисциплины

Материально-техническое обеспечение учебной дисциплины включает учебные аудитории, оснащенные оборудованием, компьютерной техникой, и техническими средствами обучения, в том числе:

- учебную аудиторию для проведения занятий семинарского типа (практических занятий);
- учебную аудиторию (помещения) для групповых и индивидуальных

консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации;
- помещения для самостоятельной работы, оснащенные компьютерной техникой с возможностью подключения к сети «Интернет» и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду, научно-техническую библиотеку СибГИУ.

Рабочая программа дисциплины составлена в соответствии с требованиями ФГОС ВО по направлению подготовки (специальности) 15.03.01 «Машиностроение».

Составитель(и):

доцент Макаров Георгий Валентинович (кафедра менеджмента качества и инноваций).

Рабочая программа дисциплины рассмотрена и утверждена на заседании кафедры.

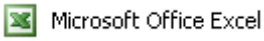
Согласована:

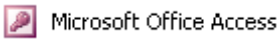
Главный специалист по АСУ ТП
отдела механизации и автоматизации
ООО «РТ-ИНЖИНИРИНГ»  С.Ю. Коршунов

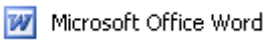
Приложение

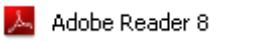
Тестовые задания для входного контроля знаний обучающихся

1. Программа для работы с электронными таблицами:

а)  Microsoft Office Excel

б)  Microsoft Office Access

в)  Microsoft Office Word

г)  Adobe Reader 8

2. Компьютерная программа это:

а) набор инструкций (шагов, правил, предписаний), описывающих порядок действий исполнителя для достижения результата решения задачи за конечное число действий;

б) последовательность инструкций, предназначенных для исполнения устройством управления вычислительной машины, один из компонентов программного обеспечения;

в) представленная в объективной форме совокупность самостоятельных материалов (записей), систематизированных таким образом, чтобы эти материалы могли быть найдены и обработаны с помощью электронной вычислительной машины;

г) совокупность возможностей, способов и методов взаимодействия двух систем (устройств) для обмена информацией между ними, определённая их характеристиками, характеристиками соединения, сигналов обмена.

3. Ссылки на ячейки в программе MS Excel бывают:

а) абсолютные

б) относительные

в) локальные

г) полные

4. Относительная погрешность вычисляется…

а) в процентах

б) в миллиметрах

в) в килограммах

г) в секундах

5. Штангенциркуль предназначен для…

а) определения линейных размеров

б) черчения окружностей

в) измерения веса

г) точного закручивания гаек

6. Определите наибольшее значение…

а) 100 мм

б) 10 см

в) 0,1 м

г) 0,01 км

7. Совокупность операций по проверке и подтверждению соответствия средства измерения (прибора, инструмента) установленным метрологическим требованиям это…

а) калибровка

б) поверка

в) стандартизация

г) аттестация

8. Процесс сравнения и регулировки показаний измерительного прибора или инструмента с эталонными значениями для обеспечения его точности и соответствия стандартам это…

а) калибровка

б) поверка

в) стандартизация

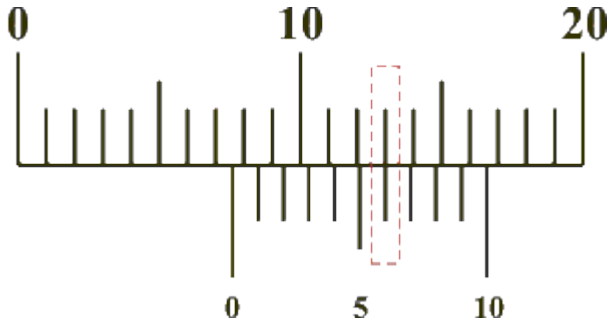
г) аттестация

9. Какова цена деления прибора, если между значениями «1» и «2» отмечено 10 интервалов?

Запишите ответ в виде числа с точностью до десятых

Ответ: _____

10. Чему равно значение, измеренное с помощью нониуса (нижняя шкала)?



Запишите ответ в виде числа с точностью до десятых

Ответ: _____

Задания и вопросы для текущего контроля знаний обучающихся по разделам (темам) учебной дисциплины

Раздел 1. Основы цифровой метрологии в машиностроении

1 Оценивание участия в работе на лекционных занятиях

Оценка участия обучающегося в работе на лекционном занятии осуществляется в соответствии с критериями, определенными в настоящем ФОС на основе проверки посещения лекционных занятий и оценки конспектов лекций.

2 Выполнение и защита практических работ

При освоении раздела планируется проведение практических занятий по темам, предусмотренным программой учебной дисциплины.

Задания для практических работ, теоретический и методический материал для самостоятельного изучения и вопросы для собеседования

при защите отчета представлены в методических указаниях к проведению практических работ.

Перечень примерных вопросов для собеседования при защите отчетов:

1 Укажите тип измерительного прибора, используемого для измерения глубины отверстия.

2 Какой показатель характеризует степень совпадения полученных результатов при повторных измерениях?

3 Какой основной параметр указывает точность микрометра?

4 Назовите абсолютную погрешность, если измерено 25,10 мм при номинале 25,00 мм.

5 При каком измерительном инструменте удобнее всего измерять наружный диаметр вала диаметром 15 мм с точностью до 0,01 мм?

6 В каком документе указывается погрешность прибора, допуск и методы поверки?

7 Назовите тип отклонения формы, при котором профиль круга отличается от идеального.

8 Укажите единицу измерения погрешности формы.

9 Какой прибор используется для оценки отклонения от соосности?

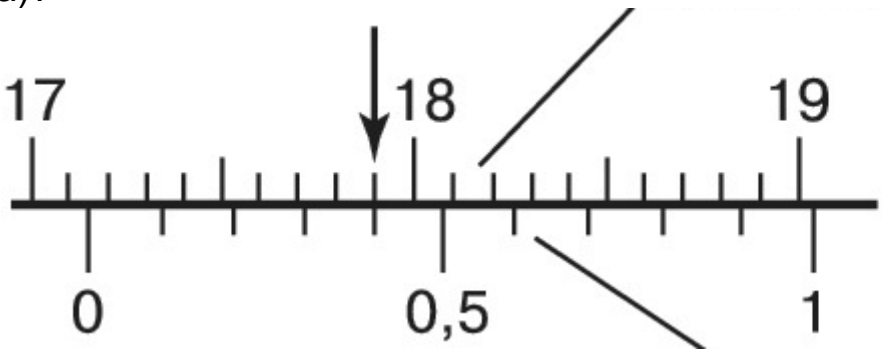
10 Что такое «граница допуска»?

3 Тестирование по результатам освоения лекционного материала и самостоятельной работы

Тестирование проводится для определения степени усвоения материалов лекций, а также выполнения самостоятельной работы в рамках часов, отведенных на самостоятельную работу обучающихся, в СУО «Moodle».

Перечень вопросов для тестирования:

1. Чему равно значение, измеренное с помощью нониуса (нижняя шкала)?



Запишите ответ в виде числа с точностью до сотых

Ответ: _____

2. Как называется способность измерительного прибора давать одинаковые результаты при повторных измерениях?

Запишите ответ в виде существительного в именительном падеже

Ответ: _____

3. Как называется ошибка, которая при измерении постоянно проявляется одинаковым смещением?

Запишите ответ в виде прилагательного

Ответ: _____

4. В каком документе указываются метрологические характеристики прибора?

Запишите ответ в виде существительного в именительном падеже

Ответ: _____

5. Какой тип измерительной машины используется для измерения 3D-геометрии изделий?

Запишите ответ в виде аббревиатуры

Ответ: _____

6. Назовите основной стандарт, регламентирующий единицы измерения в РФ. ГОСТ…

Запишите ответ в виде номера

Ответ: _____

7. Какой параметр измерения выражает предел допустимого отклонения?

Запишите ответ в виде существительного в именительном падеже

Ответ: _____

8. Какой прибор используется для бесконтактного измерения расстояний лазерным методом?

Запишите ответ в виде существительного в именительном падеже

Ответ: _____

9. Укажите единицу измерения шероховатости поверхности

Запишите ответ в виде существительного в именительном падеже

Ответ: _____

10. Какой прибор измеряет прямолинейность и углы в машиностроении без контакта?

Запишите ответ в виде существительного в именительном падеже

Ответ: _____

11. Сколько измерений необходимо для оценки стабильности по правилу 30?

Запишите ответ в виде целого числа

Ответ: _____

12. Что из перечисленного является цифровым средством измерения?

Выберите один правильный ответ

а) Лупа

б) Штангенциркуль с нониусом

в) Цифровой микрометр

г) Линейка

13. Какой стандарт описывает структуру цифровых калибровочных сертификатов?

Выберите один правильный ответ

а) ISO 9001
б) ISO/IEC 17025
в) DCC
г) ISO 10360

14. Какая характеристика определяет чувствительность СИ к малым изменениям измеряемой величины?

Выберите один правильный ответ

а) Погрешность
б) Разрешающая способность
в) Надежность
г) Точность

15. Соотнесите термин и его определение:

Термин	Определение
A. Поверка	1. Приведение прибора к эталону
B. Калибровка	2. Подтверждение соответствия нормам
C. Допуск	3. Предельное отклонение от номинала
D. Погрешность	4. Разность между измерением и истиной

Соотнесите левый и правый столбец

Ответ: _____

16. Соотнесите тип измерения и соответствующий прибор:

Тип измерения	Прибор
A. Длина	1. Микрометр
B. Углы	2. Теодолит
C. Плоскостность	3. Координатно-измерительная машина
D. Диаметр вала	4. Штангенциркуль

Соотнесите левый и правый столбец

Ответ: _____

17. Соотнесите характеристики средств измерений с их примерами:

Характеристика	Пример
A. Диапазон измерения	1. 0–25 мм
B. Разрешающая способность	2. 0.001 мм
C. Погрешность	3. ±0.01 мм
D. Чувствительность	4. Реакция на малое изменение длины

Соотнесите левый и правый столбец

Ответ: _____

18. Соотнесите тип ошибки и её характеристику:

Тип ошибки	Характеристика
A. Систематическая	1. Смещение во всех измерениях
B. Случайная	2. Изменяется непредсказуемо
C. Грубая	3. Возникает из-за неправильных действий
D. Абсолютная	4. Разность между измеренным и истинным значением

Соотнесите левый и правый столбец

Ответ: _____

Раздел 2. Системы контроля и анализа измерительной информации

1 Оценивание участия в работе на лекционных занятиях

Оценка участия обучающегося в работе на лекционном занятии осуществляется в соответствии с критериями, определенными в настоящем ФОС на основе проверки посещения лекционных занятий и оценки конспектов лекций.

2 Выполнение и защита практических работ

При освоении раздела планируется проведение практических занятий по темам, предусмотренным программой учебной дисциплины.

Задания для практических работ, теоретический и методический материал для самостоятельного изучения и вопросы для собеседования при защите отчета представлены в методических указаниях к проведению практических работ.

Перечень примерных вопросов для собеседования при защите отчетов:

1 Назовите параметр шероховатости, обозначаемый как Ra.

2 Какой прибор используется для измерения шероховатости поверхности?

3 Назовите программное обеспечение, в которое можно импортировать модель из 3D-сканера.

4 Как называется характеристика, которая показывает пригодность технологического процесса (Cp)?

5 Если стандартное отклонение σ = 0.01 и допуск = 0.06, чему равен Cp?

6 Какой вид контроля включает в себя сбор, анализ и визуализацию данных с помощью графиков?

7 Назовите метод визуального анализа стабильности технологического процесса.

8 Укажите инструмент, наиболее подходящий для анализа отклонения от контура детали.

9 Основные функции 3D-сканера?

10 Что означает обозначение H9 на чертеже?

3 Тестирование по результатам освоения лекционного материала и самостоятельной работы

Тестирование проводится для определения степени усвоения материалов лекций, а также выполнения самостоятельной работы в рамках часов, отведенных на самостоятельную работу обучающихся, в СУО «Moodle».

Перечень вопросов для тестирования:

1. Как называется метод оценки качества на основе графического анализа отклонений?

Запишите ответ в виде аббревиатуры латинскими буквами

Ответ: _____

2. Сколько процентов продукции допускается за пределами допусков при допуске ±3σ?

Запишите ответ в виде числа с точностью до сотых

Ответ: _____

3. Укажите тип КИМ, работающей по принципу контактного сканирования?

Запишите ответ в виде прилагательного

Ответ: _____

4. Сколько контрольных точек минимум нужно для анализа круглости отверстия?

Запишите ответ в виде целого числа

Ответ: _____

5. Какой из методов применим для анализа причин дефектов?

Выберите один правильный ответ

А) SPC

Б) CAD

В) FMEA

Г) CAM

6. Что из перечисленного не является функцией цифрового двойника?

Выберите один правильный ответ

А) Управление логистикой

Б) Моделирование поведения

В) Мониторинг отклонений

Г) Визуализация параметров

7. Какая система предназначена для сбора данных с производственных машин и анализа производственного контроля?

Выберите один правильный ответ

А) ERP

Б) CRM

В) MES

Г) PLM

8. Какой метод контроля чаще всего применяется на сборочных линиях для геометрических параметров?

Выберите один правильный ответ

А) Ручной штангенциркуль

Б) Контроль с КИМ

В) Визуальный осмотр

Г) Автоматический лазерный сканер

9. Соотнесите тип контрольной карты и область применения:

Тип карты	Применение

А)$\bar{X}$-сигма карта	1. Среднее значение и разброс
Б)P-карта	2. Доля дефектных изделий
В)C-карта	3. Количество дефектов на единицу
Г)U-карта	4. Интенсивность дефектов на объем

Соотнесите левый и правый столбец

Ответ: _____

10. Соотнесите элемент цифрового двойника и его назначение:

Элемент	Назначение
А)Модель изделия	1. Геометрия и структура
Б)Сенсорная связь	2. Сбор и передача данных
В)Прогнозирующий модуль	3. Анализ будущих состояний
Г)Визуализация	4. Отображение параметров в интерфейсе

Соотнесите левый и правый столбец

Ответ: _____

11. Соотнесите вид измерения и соответствующее ПО:

Измерение	Программное обеспечение
А)Контроль геометрии	1. PolyWorks
Б)Статистический анализ	2. Minitab
В)Неразрушающий контроль	3. Defectovision или Krautkrämer
Г)Обратное проектирование	4. Geomagic Design X

Соотнесите левый и правый столбец

Ответ: _____

12. Соотнесите параметры контроля и соответствующие единицы измерения:

Параметр	Единица измерения
А)Шероховатость	1. мкм
Б)Отклонение по форме	2. мм
В)Отклонение угла	3. градусы
Г)Диаметр отверстия	4. мм

Соотнесите левый и правый столбец

Ответ: _____

13. Соотнесите методы анализа и их результат:

Метод	Результат
А)Диаграмма Исикавы	1. Визуализация причин дефекта
Б)Контрольные карты	2. Мониторинг стабильности
В)Cp/Cpk анализ	3. Оценка пригодности процесса
Г)FMEA	4. Выявление потенциальных отказов

Соотнесите левый и правый столбец

Ответ: _____

14. Какой тип 3D-сканера представлен на рисунке?



Выберите один правильный ответ

А) ручной

Б) стационарный

В) контактный

Г) КИМ

15. Разработка модели объекта по облаку точек это…

А) калибровка

Б) реверс-инжиниринг

В) испытание

Г) поверка

Задания (вопросы) к зачету для промежуточной аттестации обучающихся

Оценивание обучающегося на зачете по результатам текущего контроля

Промежуточная аттестация может производиться на основе текущего контроля успеваемости при условии выполнения всех заданий в семестре, предусмотренных рабочей программой учебной дисциплины.