МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Сибирский государственный индустриальный университет

План одобрен Ученым советом вуза
Протокол № 1 от 01.10.2026

УТВЕРЖДАЮ
И.о. ректора
_____ *Реченко Д.С.*
4 февраля 2021 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования

15.02.15

Технология металлообрабатывающего производства
Профиль получаемого профессионального образования при реализации программы среднего общего образования: технологический

Кафедра: Механики и машиностроения

Квалификация: техник-технолог

Год начала подготовки (по учебному плану) 2022
Учебный год 2022-2023
Образовательный стандарт (ФГОС) № 1561 от 09.12.2016

Форма обучения: Очная
Срок получения образования по ОП: 4 г. 10 м.
Уровень образования при приеме на обучение: основное общее образование

Код	*Области профессиональной деятельности и (или) сферы профессиональной деятельности*
31	АВТОМОБИЛЕСТРОЕНИЕ
40	СКВОЗНЫЕ ВИДЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ В ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Виды деятельности
Осуществлять разработку технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных
Разрабатывать технологические процессы для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе в автоматизированном
Организовывать контроль, наладку и подналадку в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве
Организовывать контроль, наладку и подналадку в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве
Организовывать деятельность подчиненного персонала
Освоение профессий рабочих, должностей служащих:
Оператор станков с программным управлением

СибГИУ
Подлинник электронного документа хранится в системе электронного согласования документов СибГИУ
ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН ЭП
Сертификат: 2fd2d146e1ca4675840a3586f97efc82b3e952a2
Владелец: и. о. ректора Реченко Денис Сергеевич
Действителен: с 25 сентября 2026 г. по 19 декабря 2027 г.
Дата и время: 02-10-2026 11:06:37 ПРОВЕРИТЬ ПОДПИСЬ

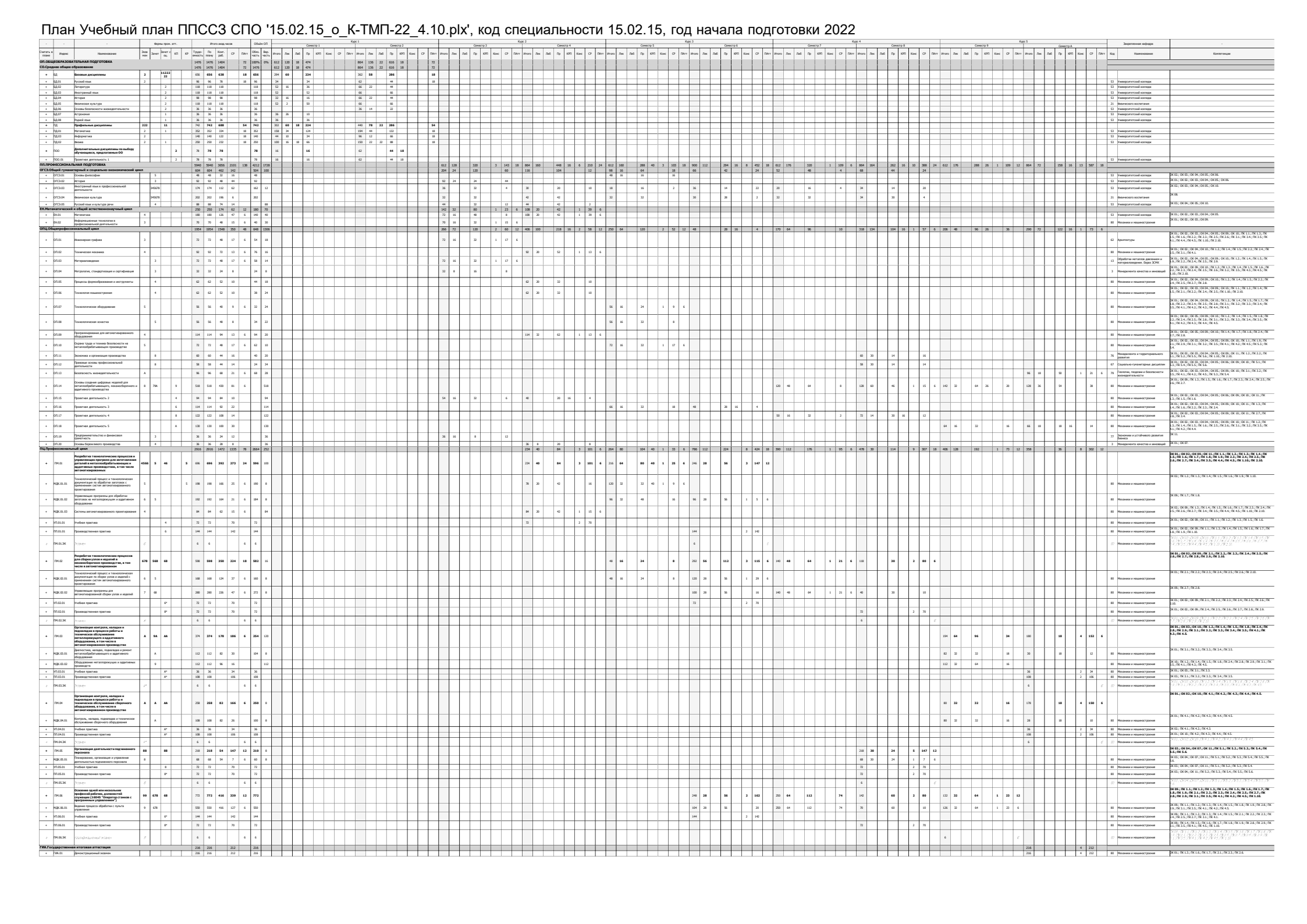
Календарный учебный график

Мес	Сентябрь					Октябрь				Ноябрь					Декабрь					Январь				Февраль				Март					Апрель				Май				Июнь					Июль				Август			
Числа	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 - 5	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 - 2	3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 30	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 - 4	5 - 11	12 - 18	19 - 25	26 - 1	2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 - 1	2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 - 29	30 - 5	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 - 3	4 - 10	11 - 17	18 - 24	25 - 31	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 - 5	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 -2	3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 31
Нед	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
I																		К	К																								Э	Э	К	К	К	К	К	К	К	К	К
II																	Э Э Э	К	К																							Э Э Э	У	У	К	К	К	К	К	К	К	К	К
III																	Э Э Э	К	К																У	У	У	У	У	У	П	П	П	П	К	К	К	К	К	К	К	К
IV																	Э	К	К																У	У	П	П	П	П	П	П	К	К	К	К	К	К	К	К	К
V																	Э Э	К	К										Э Э У	У	У	П	П	П	Г	Г	Г	Г	Г	Г	К К = = = =	=	=	=	=	=	=	=	=

Сводные данные

		Курс 1			Курс 2			Курс 3			Курс 4			Курс 5			Итого
		Сем. 1	Сем. 2	Всего	Сем. 3	Сем. 4	Всего	Сем. 5	Сем. 6	Всего	Сем. 7	Сем. 8	Всего	Сем. 9	Сем. А	Всего	
	Теоретическое обучение	17	22	39	16 3/6	21 2/6	37 5/6	16 3/6	14 3/6	31	16 5/6	15 2/6	32 1/6	16 4/6	9 3/6	26 1/6	166 1/6
У	Учебная практика					2	2		6	6		2	2		2	2	12
П	Производственная практика (по профилю специальности)								4	4		6	6		6	6	16
Э	Промежуточная аттестация		2	2	3/6	4/6	1 1/6	3/6	3/6	1	1/6	4/6	5/6	2/6	3/6	5/6	5 5/6
Г	Проведение государственного экзамена														6	6	6
К	Каникулы	2	9	11	2	9	11	2	8	10	2	9	11	2	2/6	2 2/6	45 2/6
Итого		19	33	**52**	19	33	**52**	19	33	**52**	19	33	**52**	19	24 2/6	**43 2/6**	251 2/6
Студентов		20															
Групп		1															

План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.15_о_К-ТМП-22_4.10.plx', код специальности 15.02.15, год начала подготовки 2022



КУРС 1 Учебный план ППССЗ СПО '15.02.15_о_К-ТМП-22_4.10.plx', код специальности 15.02.15, год начала подготовки 2022

№	Индекс	Наименование	Семестр 1																			Семестр 2																			Итого за курс																			Каф.	Семестр
			Контроль	Академических часов																	Недель	Контроль	Академических часов																		Недель	Контроль	Академических часов																		Недель		
				Всего	Кон такт.	Лек	Лек пр. подго т	Лаб	Лаб пр. подго т	Пр	Пр пр. подго т	КРП	КРП пр. подго т	Конс	Конс пр. подго т	СР	СР пр. подго т	Конт роль	Конт роль пр. подго т			Всего	Кон такт.	Лек	Лек пр. подго т	Лаб	Лаб пр. подго т	Пр	Пр пр. подго т	КРП	КРП пр. подго т	Конс	Конс пр. подго т	СР	СР пр. подго т	Конт роль	Конт роль пр. подго т			Всего	Кон такт.	Лек	Лек пр. подго т	Лаб	Лаб пр. подго т	Пр	Пр пр. подго т	КРП	КРП пр. подго т	Конс	Конс пр. подго т	СР	СР пр. подго т	Конт роль	Конт роль пр. подго т				
ИТОГО (с факультативами)				**612**																17		**864**																24		**1476**																41		
ИТОГО по ОП (без факультативов)				**612**																		**864**																		**1476**																		
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад.час/нед)		ОП, факультативы (в период ТО)		**36**																		**36**																		**36**																		
		ОП, факультативы (в период экз. сес.)																				**36**																		**18**																		
		Аудиторная нагрузка		**36**																		**36**																		**36**																		
		Контактная работа		**36**																		**36**																		**36**																		
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)				**612**	**612**	**120**		**18**		**474**										ТО: 17 Э:		**864**	**792**	**136**		**22**		**616**		**18**								**72**		ТО: 22 Э: 2		**1476**	**1404**	**256**		**40**		**1090**		**18**						**72**		ТО: 39 Э: 2		
1	БД	Базовые дисциплины	ЗаО(2)	**294**	294	60				234												Эк ЗаО(5)	**362**	344	58				286								18			Эк ЗаО(7)	**656**	638	118				520								18				12
2	БД.01	Русский язык		**34**	34					34												Эк	**62**	44					44								18			Эк	**96**	78					78								18			53	12
3	БД.02	Литература		**52**	52	16				36												ЗаО	**66**	66	22				44											ЗаО	**118**	118	38				80											53	12
4	БД.03	Иностранный язык		**52**	52					52												ЗаО	**66**	66					66											ЗаО	**118**	118					118											53	12
5	БД.04	История		**32**	32	16				16												ЗаО	**66**	66	22				44											ЗаО	**98**	98	38				60											53	12
6	БД.05	Физическая культура		**52**	52	2				50												ЗаО	**66**	66					66											ЗаО	**118**	118	2				116											21	12
7	БД.06	Основы безопасности жизнедеятельности																				ЗаО	**36**	36	14				22											ЗаО	**36**	36	14				22											53	2
8	БД.07	Астрономия	ЗаО	**36**	36	26				10																														ЗаО	**36**	36	26				10											53	1
9	БД.08	Родной язык	ЗаО	**36**	36					36																														ЗаО	**36**	36					36											53	1
10	ПД	Профильные дисциплины	ЗаО(2)	**302**	302	60		18		224												Эк(3)	**440**	386	78		22		286								54			Эк(3) ЗаО(2)	**742**	688	138		40		510								54				12
11	ПД.01	Математика	ЗаО	**158**	158	34				124												Эк	**194**	176	44				132								18			Эк ЗаО	**352**	334	78				256								18			53	12
12	ПД.03	Информатика		**44**	44	10				34												Эк	**96**	78	12				66								18			Эк	**140**	122	22				100								18			53	12
13	ПД.02	Физика	ЗаО	**100**	100	16		18		66												Эк	**150**	132	22		22		88								18			Эк ЗаО	**250**	232	38		40		154								18			53	12
14	ПОО	Дополнительные дисциплины по выбору обучающихся, предлагаемые ОО		**16**	16					16												КП	**62**	62					44		18									КП	**78**	78					60		18										12
15	ПОО.01	Проектная деятельность 1		**16**	16					16												КП	**62**	62					44		18									КП	**78**	78					60		18									53	12
ПРАКТИКИ		(План)																																																							
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИ		(План)																																																						
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИ			ЗаО(4)																			Эк(4) ЗаО(4) КП																			Эк(4) ЗаО(8) КП																				
КАНИКУЛЫ																				2																		9																	11		

| № | Индекс | Наименование | Семестр 3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Семестр 4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | Итого за курс | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

КУРС 3 Учебный план ППССЗ СПО '15.02.15_о_К-ТМП-22_4.10.plx', код специальности 15.02.15, год начала подготовки 2022

| № | Индекс | Наименование | Семестр 5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Семестр 6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Итого за курс | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Каф. | Семестр |
|---|---|---

| № | Индекс | Наименование | Семестр 7 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Семестр 8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Итого за курс | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

КУРС 5 Учебный план ППССЗ СПО '15.02.15_о_К-ТМП-22_4.10.plx', код специальности 15.02.15, год начала подготовки 2022

№	Индекс	Наименование	Семестр 9																				Семестр А																		Итого за курс																		Каф.	Семестр
			Контроль	Академических часов																		Недель	Контроль	Академических часов																		Недель	Контроль	Академических часов																		Недель		
				Всего	Конт такт.	Лек	Лек пр. подгот	Лаб	Лаб пр. подгот	Пр	Пр пр. подгот	КРП	КРП пр. подгот	Конс	Конс пр. подгот	СР	СР пр. подгот	Контроль	Контроль пр. подгот					Всего	Конт такт.	Лек	Лек пр. подгот	Лаб	Лаб пр. подгот	Пр	Пр пр. подгот	КРП	КРП пр. подгот	Конс	Конс пр. подгот	СР	СР пр. подгот	Контроль	Контроль пр. подгот					Всего	Конт такт.	Лек	Лек пр. подгот	Лаб	Лаб пр. подгот	Пр	Пр пр. подгот	КРП	КРП пр. подгот	Конс	Конс пр. подгот	СР	СР пр. подгот	Контроль	Контроль пр. подгот				
ИТОГО (с факультативами)				**612**																17		**864**																24		**1476**																41		
ИТОГО по ОП (без факультативов)				**612**																		**864**																		**1476**																		
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад.час/нед)		ОП, факультативы (в период ТО)		**36**																		**36**																		**36**																		
		ОП, факультативы (в период экз. сес.)		**36**																		**36**																		**36**																		
		Аудиторная нагрузка		**29.4**																		**25.9**																		**27.65**																		
		Контактная работа		**29.4**																		**25.9**																		**27.65**																		
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)				**612**	**490**	**176**				**288**		**26**		**1**		**109**		**12**		ТО: 16 2/3 Э: 1/3		**360**	**246**	**72**				**158**		**16**		**1**		**95**		**18**		ТО: 9 1/2 Э: 1/2		**972**	**736**	**248**				**446**		**42**		**2**		**204**		**30**		ТО: 26 1/6 Э: 5/6		
1	ОП.13	Безопасность жизнедеятельности																			Эк	**96**	68	18				50				1		21		6			Эк	**96**	68	18				50				1		21		6			79	A
2	ОП.14	Основы создания цифровых моделей для металлообрабатывающего, механосборочного и аддитивного производства	За КП	**142**	122	32				64		26				20					За	**128**	90	36				54						38					За(2) КП	**270**	212	68				118		26				58					80	789А
3	ОП.18	Проектная деятельность 5		**64**	48	16				32						16					КП	**66**	52	18				18		16				14					КП	**130**	100	34				50		16				30					80	9А
4	ПМ.03	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	За	**194**	160	64				96						34					Эк За ЗаО(2)	**180**	18					18				4	4	152		6			Эк За(2) ЗаО(2)	**374**	178	64				114				4	4	186		6				9А
5	МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования		**82**	64	32				32						18					За	**30**	18					18						12					За	**112**	82	32				50						30					80	9А
6	МДК.03.02	Оборудование металлорежущих и аддитивных производств	За	**112**	96	32				64						16																							За	**112**	96	32				64						16					80	9
7	ПМ.03.ЭК	Экзамен																			Эк	**6**													6			Эк	**6**														6			80	A
8	ПМ.04	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве		**80**	64	32				32						16					Эк За ЗаО(2)	**178**	18					18				4	4	150		6			Эк За ЗаО(2)	**258**	82	32				50				4	4	166		6				9А
9	МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования		**80**	64	32				32						16					За	**28**	18					18						10					За	**108**	82	32				50						26					80	9А
10	ПМ.04.ЭК	Экзамен																			Эк	**6**													6			Эк	**6**														6			80	A
11	ПМ.06	Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих (16045 "Оператор станков с программным управлением")	Эк(2)	**132**	96	32				64				1		23		12																					Эк(2)	**132**	96	32				64				1		23		12				6789
12	МДК.06.01	Ведение процесса обработки с пульта управления	Эк	**126**	96	32				64				1		23		6																					Эк	**126**	96	32				64				1		23		6			80	6789
13	ПМ.06.ЭК	Квалификационный экзамен	Эк	**6**														6																					Эк	**6**														6			80	9
ПРАКТИКИ		(План)																				288										8	8	280	280				8		288									8	8	280	280			8		
	УП.03.01	Учебная практика																			ЗаО	36										2	2	34	34				1	ЗаО	36										2	2	34	34			1	80	A
	УП.04.01	Учебная практика																			ЗаО	36										2	2	34	34				1	ЗаО	36										2	2	34	34			1	80	A
	ПП.03.01	Производственная практика																			ЗаО	108										2	2	106	106				3	ЗаО	108										2	2	106	106			3	80	A
	ПП.04.01	Производственная практика																			ЗаО	108										2	2	106	106				3	ЗаО	108										2	2	106	106			3	80	A
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИ		(План)																				216										4		212				6		216										4		212			6		
	ГИА.01	Демонстрационный экзамен																				216										4		212				6		216										4		212			6	80	A
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИ			Эк(2) За(2) КП																		Эк(2) За(3) ЗаО(2) КП																	Эк(4) За(5) ЗаО(2) КП(2)																			
КАНИКУЛЫ																			2																	2/6																	2 2/6		

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
ОП	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	
НО	Начальное общее образование	
ОО	Основное общее образование	
СО	Среднее общее образование	
БД	Базовые дисциплины	
БД.01	Русский язык	
БД.02	Литература	
БД.03	Иностранный язык	
БД.04	История	
БД.05	Физическая культура	
БД.06	Основы безопасности жизнедеятельности	
БД.07	Астрономия	
БД.08	Родной язык	
ПД	Профильные дисциплины	
ПД.01	Математика	
ПД.03	Информатика	
ПД.02	Физика	
ПОО	Дополнительные дисциплины по выбору обучающихся, предлагаемые ОО	
ПОО.01	Проектная деятельность 1	
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 10.; ОК 11.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 1.7.; ПК 1.8.; ПК 1.9.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 2.4.; ПК 2.5.; ПК 2.6.; ПК 2.7.; ПК 2.8.; ПК 2.9.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ПК 5.5.; ПК 5.6.; ПК 1.10.; ПК 2.10.
ОГСЭ	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 08.; ОК 10.
ОГСЭ.01	Основы философии	ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.
ОГСЭ.02	История	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 10.
ОГСЭ.04	Физическая культура	ОК 08.
ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи	ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 10.
ЕН	Математический и общий естественнонаучный цикл	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 09.
ЕН.01	Математика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
ОПЦ	Общепрофессиональный цикл	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ОК 10.; ОК 11.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 1.7.; ПК 1.8.; ПК 1.9.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 2.4.; ПК 2.5.; ПК 2.6.; ПК 2.7.; ПК 2.8.; ПК 2.9.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ПК 5.5.; ПК 5.6.; ПК 1.10.; ПК 2.10.
ОП.01	Инженерная графика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 09.; ОК 10.; ПК 1.1.; ПК 1.3.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 2.5.; ПК 2.6.; ПК 3.1.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 4.1.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 1.10.; ПК 2.10.
ОП.02	Техническая механика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 10.; ПК 1.2.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 2.2.; ПК 2.4.; ПК 2.5.; ПК 3.1.; ПК 4.1.
ОП.03	Материаловедение	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 09.; ОК 10.; ПК 1.2.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.9.; ПК 2.2.; ПК 2.4.; ПК 2.5.; ПК 2.9.
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	ОК 01.; ОК 02.; ОК 09.; ОК 10.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 2.4.; ПК 2.5.; ПК 2.6.; ПК 3.2.; ПК 3.5.; ПК 4.3.; ПК 4.5.; ПК 1.10.; ПК 2.10.
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 09.; ОК 10.; ПК 1.2.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 2.2.; ПК 2.4.; ПК 2.5.; ПК 2.7.; ПК 2.8.
ОП.06	Технология машиностроения	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 09.; ОК 10.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.4.; ПК 2.5.; ПК 1.10.; ПК 2.10.
ОП.07	Технологическое оборудование	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 09.; ОК 10.; ПК 1.2.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.7.; ПК 1.8.; ПК 2.2.; ПК 2.4.; ПК 2.5.; ПК 2.8.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
ОП.08	Технологическая оснастка	ОК 01.; ОК 02.; ОК 05.; ОК 09.; ОК 10.; ПК 1.2.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.8.; ПК 2.2.; ПК 2.4.; ПК 2.5.; ПК 2.8.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
ОП.09	Программирование для автоматизированного оборудования	ОК 01.; ОК 02.; ОК 05.; ОК 09.; ОК 10.; ПК 1.4.; ПК 1.7.; ПК 1.8.; ПК 2.4.; ПК 2.7.; ПК 2.8.
ОП.10	Охрана труда и техника безопасности на металлообрабатывающем производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 09.; ОК 10.; ПК 1.1.; ПК 1.9.; ПК 2.1.; ПК 2.9.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.5.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.5.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
ОП.11	Экономика и организация производства	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 09.; ОК 11.; ПК 1.2.; ПК 2.2.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.5.; ПК 5.6.; ПК 1.10.; ПК 2.10.
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 09.; ОК 10.; ПК 5.1.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ПК 5.5.; ПК 5.6.
ОП.13	Безопасность жизнедеятельности	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 09.; ОК 10.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.5.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.5.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
ОП.14	Основы создания цифровых моделей для металлообрабатывающего, механосборочного и аддитивного производства	ОК 01.; ОК 09.; ПК 1.3.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 1.7.; ПК 2.3.; ПК 2.4.; ПК 2.5.; ПК 2.6.; ПК 2.7.
ОП.15	Проектная деятельность 2	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 09.; ОК 10.; ОК 11.; ПК 1.3.; ПК 1.5.; ПК 1.6.
ОП.16	Проектная деятельность 3	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 09.; ОК 10.; ОК 11.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 2.4.
ОП.17	Проектная деятельность 4	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 09.; ОК 10.; ОК 11.; ПК 2.7.; ПК 2.8.; ПК 3.4.
ОП.18	Проектная деятельность 5	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 09.; ОК 10.; ОК 11.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 2.5.; ПК 2.6.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.5.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.4.
ОП.19	Предпринимательство и финансовая грамотность	ОК 11.
ОП.20	Основы бережливого производства	ОК 01.; ОК 07.
ПЦ	Профессиональный цикл	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 07.; ОК 09.; ОК 10.; ОК 11.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 1.7.; ПК 1.8.; ПК 1.9.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 2.4.; ПК 2.5.; ПК 2.6.; ПК 2.7.; ПК 2.8.; ПК 2.9.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ПК 5.5.; ПК 5.6.; ПК 1.10.; ПК 2.10.
ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	ОК 01.; ОК 02.; ОК 09.; ОК 11.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 1.7.; ПК 1.8.; ПК 1.9.; ПК 2.3.; ПК 2.4.; ПК 2.5.; ПК 2.6.; ПК 2.7.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 1.10.; ПК 2.10.

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	ОК 02.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 1.9.; ПК 1.10.
МДК.01.02	Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании	ОК 09.; ПК 1.7.; ПК 1.8.
МДК.01.03	Системы автоматизированного проектирования	ОК 02.; ОК 09.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 1.7.; ПК 2.3.; ПК 2.4.; ПК 2.5.; ПК 2.6.; ПК 2.7.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 1.10.; ПК 2.10.
УП.01.01	Учебная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 09.; ОК 11.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.5.; ПК 1.6.
ПП.01.01	Производственная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 1.7.; ПК 1.8.; ПК 1.9.; ПК 1.10.
ПМ.01.ЭК	Экзамен	ОК 01.; ОК 02.; ОК 09.; ОК 11.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 1.7.; ПК 1.8.; ПК 1.9.; ПК 2.3.; ПК 2.4.; ПК 2.5.; ПК 2.6.; ПК 2.7.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 1.10.; ПК 2.10.
ПМ.02	Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе в автоматизированном	ОК 01.; ОК 02.; ОК 09.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 2.4.; ПК 2.5.; ПК 2.6.; ПК 2.7.; ПК 2.8.; ПК 2.9.; ПК 2.10.
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования	ОК 01.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 2.4.; ПК 2.5.; ПК 2.6.; ПК 2.10.
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий	ОК 09.; ПК 2.7.; ПК 2.8.
УП.02.01	Учебная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 09.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 2.4.; ПК 2.5.; ПК 2.6.; ПК 2.10.
ПП.02.01	Производственная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 09.; ПК 2.4.; ПК 2.5.; ПК 2.6.; ПК 2.7.; ПК 2.8.; ПК 2.9.
ПМ.02.ЭК	Экзамен	ОК 01.; ОК 02.; ОК 09.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 2.4.; ПК 2.5.; ПК 2.6.; ПК 2.7.; ПК 2.8.; ПК 2.9.; ПК 2.10.
ПМ.03	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	ОК 01.; ОК 03.; ОК 10.; ПК 1.2.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.8.; ПК 2.4.; ПК 2.8.; ПК 2.9.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 4.1.; ПК 4.3.; ПК 4.5.
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования	ОК 01.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.
МДК.03.02	Оборудование металлорежущих и аддитивных производств	ОК 10.; ПК 1.2.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.8.; ПК 2.4.; ПК 2.8.; ПК 2.9.; ПК 3.1.; ПК 3.5.; ПК 4.1.; ПК 4.3.; ПК 4.5.
УП.03.01	Учебная практика	ОК 01.; ОК 03.; ПК 3.1.; ПК 3.3.
ПП.03.01	Производственная практика	ОК 03.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.
ПМ.03.ЭК	Экзамен	ОК 01.; ОК 03.; ОК 10.; ПК 1.2.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.8.; ПК 2.4.; ПК 2.8.; ПК 2.9.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 4.1.; ПК 4.3.; ПК 4.5.
ПМ.04	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 10.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	ОК 01.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
УП.04.01	Учебная практика	ОК 02.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.
ПП.04.01	Производственная практика	ОК 01.; ОК 10.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
ПМ.04.ЭК	Экзамен	ОК 01.; ОК 02.; ОК 10.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
ПМ.05	Организация деятельности подчиненного персонала	ОК 03.; ОК 04.; ОК 07.; ОК 11.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ПК 5.5.; ПК 5.6.
МДК.05.01	Планирование, организация и управление деятельностью подчиненного персонала	ОК 03.; ОК 04.; ОК 07.; ОК 11.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ПК 5.5.; ПК 5.6.
УП.05.01	Учебная практика	ОК 03.; ОК 04.; ОК 07.; ОК 11.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
ПП.05.01	Производственная практика	ОК 03.; ОК 04.; ОК 11.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ПК 5.5.; ПК 5.6.
ПМ.05.ЭК	Экзамен	ОК 03.; ОК 04.; ОК 07.; ОК 11.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ПК 5.5.; ПК 5.6.
ПМ.06	Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих (16045 "Оператор станков с программным управлением")	ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 1.7.; ПК 1.8.; ПК 1.9.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 2.4.; ПК 2.5.; ПК 2.7.; ПК 2.8.; ПК 2.9.; ПК 3.1.; ПК 3.5.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.5.; ПК 1.10.
МДК.06.01	Ведение процесса обработки с пульта управления	ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.8.; ПК 1.9.; ПК 2.8.; ПК 2.9.; ПК 3.1.; ПК 3.5.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.5.
УП.06.01	Учебная практика	ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 2.4.; ПК 2.5.; ПК 2.7.; ПК 3.1.; ПК 4.1.
ПП.06.01	Производственная практика	ОК 09.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 1.7.; ПК 1.8.; ПК 1.9.; ПК 2.8.; ПК 2.9.; ПК 3.1.; ПК 3.5.; ПК 4.1.; ПК 4.5.; ПК 1.10.
ПМ.06.ЭК	Квалификационный экзамен	ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 1.7.; ПК 1.8.; ПК 1.9.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 2.4.; ПК 2.5.; ПК 2.7.; ПК 2.8.; ПК 2.9.; ПК 3.1.; ПК 3.5.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.5.; ПК 1.10.
ГИА	Государственная итоговая аттестация	ОК 01.; ПК 1.3.; ПК 1.6.; ПК 1.7.; ПК 2.1.; ПК 2.3.; ПК 2.6.
ГИА.01	Демонстрационный экзамен	ОК 01.; ПК 1.3.; ПК 1.6.; ПК 1.7.; ПК 2.1.; ПК 2.3.; ПК 2.6.

Индекс	Содержание	Тип
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.	ОК
ОГСЭ.02	История	
ЕН.01	Математика	
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности	
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.02	Техническая механика	
ОП.03	Материаловедение	
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.06	Технология машиностроения	
ОП.07	Технологическое оборудование	
ОП.08	Технологическая оснастка	
ОП.09	Программирование для автоматизированного оборудования	
ОП.10	Охрана труда и техника безопасности на металлообрабатывающем производстве	
ОП.11	Экономика и организация производства	
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности	
ОП.13	Безопасность жизнедеятельности	
ОП.14	Основы создания цифровых моделей для металлообрабатывающего, механосборочного и аддитивного производства	
ОП.15	Проектная деятельность 2	
ОП.16	Проектная деятельность 3	
ОП.17	Проектная деятельность 4	
ОП.18	Проектная деятельность 5	
ОП.20	Основы бережливого производства	
ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика	
ПМ.01.ЭК	Экзамен	
ПМ.02	Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе в автоматизированном	
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика	
ПМ.02.ЭК	Экзамен	

Индекс	Содержание	Тип
ПМ.03	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования	
УП.03.01	Учебная практика	
ПМ.03.ЭК	Экзамен	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	
ПП.04.01	Производственная практика	
ПМ.04.ЭК	Экзамен	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен	
ОК 02.	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности.	ОК
ОГСЭ.01	Основы философии	
ОГСЭ.02	История	
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
ЕН.01	Математика	
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности	
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.02	Техническая механика	
ОП.03	Материаловедение	
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.06	Технология машиностроения	
ОП.07	Технологическое оборудование	
ОП.08	Технологическая оснастка	
ОП.09	Программирование для автоматизированного оборудования	
ОП.10	Охрана труда и техника безопасности на металлообрабатывающем производстве	
ОП.11	Экономика и организация производства	
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности	
ОП.13	Безопасность жизнедеятельности	
ОП.15	Проектная деятельность 2	
ОП.16	Проектная деятельность 3	
ОП.17	Проектная деятельность 4	
ОП.18	Проектная деятельность 5	

Индекс	Содержание	Тип
ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	
МДК.01.03	Системы автоматизированного проектирования	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика	
ПМ.01.ЭК	Экзамен	
ПМ.02	Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе в автоматизированном	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика	
ПМ.02.ЭК	Экзамен	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	
УП.04.01	Учебная практика	
ПМ.04.ЭК	Экзамен	
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.	ОК
ОГСЭ.01	Основы философии	
ОГСЭ.02	История	
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи	
ЕН.01	Математика	
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности	
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.06	Технология машиностроения	
ОП.10	Охрана труда и техника безопасности на металлообрабатывающем производстве	
ОП.11	Экономика и организация производства	
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности	
ОП.13	Безопасность жизнедеятельности	
ОП.15	Проектная деятельность 2	
ОП.16	Проектная деятельность 3	
ОП.17	Проектная деятельность 4	
ОП.18	Проектная деятельность 5	
ПМ.03	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	
УП.03.01	Учебная практика	

Индекс	Содержание	Тип
ПП.03.01	Производственная практика	
ПМ.03.ЭК	Экзамен	
ПМ.05	Организация деятельности подчиненного персонала	
МДК.05.01	Планирование, организация и управление деятельностью подчиненного персонала	
УП.05.01	Учебная практика	
ПП.05.01	Производственная практика	
ПМ.05.ЭК	Экзамен	
ОК 04.	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.	ОК
ОГСЭ.01	Основы философии	
ОГСЭ.02	История	
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи	
ЕН.01	Математика	
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.02	Техническая механика	
ОП.03	Материаловедение	
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.06	Технология машиностроения	
ОП.07	Технологическое оборудование	
ОП.10	Охрана труда и техника безопасности на металлообрабатывающем производстве	
ОП.11	Экономика и организация производства	
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности	
ОП.13	Безопасность жизнедеятельности	
ОП.15	Проектная деятельность 2	
ОП.16	Проектная деятельность 3	
ОП.17	Проектная деятельность 4	
ОП.18	Проектная деятельность 5	
ПМ.05	Организация деятельности подчиненного персонала	
МДК.05.01	Планирование, организация и управление деятельностью подчиненного персонала	
УП.05.01	Учебная практика	
ПП.05.01	Производственная практика	
ПМ.05.ЭК	Экзамен	
ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.	ОК

Индекс	Содержание	Тип
ОГСЭ.01	Основы философии	
ОГСЭ.02	История	
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи	
ЕН.01	Математика	
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.03	Материаловедение	
ОП.08	Технологическая оснастка	
ОП.09	Программирование для автоматизированного оборудования	
ОП.10	Охрана труда и техника безопасности на металлообрабатывающем производстве	
ОП.11	Экономика и организация производства	
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности	
ОП.13	Безопасность жизнедеятельности	
ОП.15	Проектная деятельность 2	
ОП.16	Проектная деятельность 3	
ОП.17	Проектная деятельность 4	
ОП.18	Проектная деятельность 5	
ОК 06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, применять стандарты антикоррупционного поведения.	ОК
ОГСЭ.01	Основы философии	
ОГСЭ.02	История	
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности	
ОП.15	Проектная деятельность 2	
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.	ОК
ОП.20	Основы бережливого производства	
ПМ.05	Организация деятельности подчиненного персонала	
МДК.05.01	Планирование, организация и управление деятельностью подчиненного персонала	
УП.05.01	Учебная практика	
ПМ.05.ЭК	Экзамен	
ОК 08.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.	ОК
ОГСЭ.04	Физическая культура	
ОК 09.	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.	ОК
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности	

Индекс	Содержание	Тип
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.03	Материаловедение	
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.06	Технология машиностроения	
ОП.07	Технологическое оборудование	
ОП.08	Технологическая оснастка	
ОП.09	Программирование для автоматизированного оборудования	
ОП.10	Охрана труда и техника безопасности на металлообрабатывающем производстве	
ОП.11	Экономика и организация производства	
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности	
ОП.13	Безопасность жизнедеятельности	
ОП.14	Основы создания цифровых моделей для металлообрабатывающего, механосборочного и аддитивного производства	
ОП.15	Проектная деятельность 2	
ОП.16	Проектная деятельность 3	
ОП.17	Проектная деятельность 4	
ОП.18	Проектная деятельность 5	
ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	
МДК.01.02	Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании	
МДК.01.03	Системы автоматизированного проектирования	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика	
ПМ.01.ЭК	Экзамен	
ПМ.02	Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе в автоматизированном	
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика	
ПМ.02.ЭК	Экзамен	
ПМ.06	Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих (16045 "Оператор станков с программным управлением")	
МДК.06.01	Ведение процесса обработки с пульта управления	
УП.06.01	Учебная практика	
ПП.06.01	Производственная практика	
ПМ.06.ЭК	Квалификационный экзамен	

Индекс	Содержание	Тип
ОК 10.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.	ОК
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи	
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.02	Техническая механика	
ОП.03	Материаловедение	
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.06	Технология машиностроения	
ОП.07	Технологическое оборудование	
ОП.08	Технологическая оснастка	
ОП.09	Программирование для автоматизированного оборудования	
ОП.10	Охрана труда и техника безопасности на металлообрабатывающем производстве	
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности	
ОП.13	Безопасность жизнедеятельности	
ОП.15	Проектная деятельность 2	
ОП.16	Проектная деятельность 3	
ОП.17	Проектная деятельность 4	
ОП.18	Проектная деятельность 5	
ПМ.03	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	
МДК.03.02	Оборудование металлорежущих и аддитивных производств	
ПМ.03.ЭК	Экзамен	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	
ПП.04.01	Производственная практика	
ПМ.04.ЭК	Экзамен	
ОК 11.	Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.	ОК
ОП.11	Экономика и организация производства	
ОП.15	Проектная деятельность 2	
ОП.16	Проектная деятельность 3	
ОП.17	Проектная деятельность 4	
ОП.18	Проектная деятельность 5	
ОП.19	Предпринимательство и финансовая грамотность	

Индекс	Содержание	Тип
ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	
УП.01.01	Учебная практика	
ПМ.01.ЭК	Экзамен	
ПМ.05	Организация деятельности подчиненного персонала	
МДК.05.01	Планирование, организация и управление деятельностью подчиненного персонала	
УП.05.01	Учебная практика	
ПП.05.01	Производственная практика	
ПМ.05.ЭК	Экзамен	
Вид деятельности: Осуществлять разработку технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автомати		
ПК 1.1.	Планировать процесс выполнения своей работы на основе задания технолога цеха или участка в соответствии с производственными задачами по изготовлению деталей.	ПК
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.06	Технология машиностроения	
ОП.10	Охрана труда и техника безопасности на металлообрабатывающем производстве	
ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика	
ПМ.01.ЭК	Экзамен	
ПМ.06	Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих (16045 "Оператор станков с программным управлением")	
МДК.06.01	Ведение процесса обработки с пульта управления	
УП.06.01	Учебная практика	
ПМ.06.ЭК	Квалификационный экзамен	
ПК 1.2.	Осуществлять сбор, систематизацию и анализ информации для выбора оптимальных технологических решений, в том числе альтернативных в соответствии с принятым процессом выполнения своей работы по изготовлению деталей.	ПК
ОП.02	Техническая механика	
ОП.03	Материаловедение	
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.06	Технология машиностроения	
ОП.07	Технологическое оборудование	
ОП.08	Технологическая оснастка	
ОП.11	Экономика и организация производства	
ОП.18	Проектная деятельность 5	

Индекс	Содержание	Тип
ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	
УП.01.01	Учебная практика	
ПМ.01.ЭК	Экзамен	
ПМ.03	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	
МДК.03.02	Оборудование металлорежущих и аддитивных производств	
ПМ.03.ЭК	Экзамен	
ПМ.06	Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих (16045 "Оператор станков с программным управлением")	
МДК.06.01	Ведение процесса обработки с пульта управления	
УП.06.01	Учебная практика	
ПМ.06.ЭК	Квалификационный экзамен	
ПК 1.3.	Разрабатывать технологическую документацию по обработке заготовок на основе конструкторской документации в рамках своей компетенции в соответствии с нормативными требованиями, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.	ПК
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.14	Основы создания цифровых моделей для металлообрабатывающего, механосборочного и аддитивного производства	
ОП.15	Проектная деятельность 2	
ОП.16	Проектная деятельность 3	
ОП.18	Проектная деятельность 5	
ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	
МДК.01.03	Системы автоматизированного проектирования	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика	
ПМ.01.ЭК	Экзамен	
ПМ.06	Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих (16045 "Оператор станков с программным управлением")	
МДК.06.01	Ведение процесса обработки с пульта управления	
УП.06.01	Учебная практика	
ПМ.06.ЭК	Квалификационный экзамен	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен	
ПК 1.4.	Осуществлять выполнение расчетов параметров механической обработки и аддитивного производства в соответствии с принятым технологическим процессом согласно нормативным требованиям, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.	ПК

Индекс	Содержание	Тип
ОП.02	Техническая механика	
ОП.03	Материаловедение	
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.06	Технология машиностроения	
ОП.07	Технологическое оборудование	
ОП.08	Технологическая оснастка	
ОП.09	Программирование для автоматизированного оборудования	
ОП.16	Проектная деятельность 3	
ОП.18	Проектная деятельность 5	
ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	
МДК.01.03	Системы автоматизированного проектирования	
ПП.01.01	Производственная практика	
ПМ.01.ЭК	Экзамен	
ПМ.03	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	
МДК.03.02	Оборудование металлорежущих и аддитивных производств	
ПМ.03.ЭК	Экзамен	
ПМ.06	Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих (16045 "Оператор станков с программным управлением")	
МДК.06.01	Ведение процесса обработки с пульта управления	
УП.06.01	Учебная практика	
ПП.06.01	Производственная практика	
ПМ.06.ЭК	Квалификационный экзамен	
ПК 1.5.	Осуществлять подбор конструктивного исполнения инструмента, материалов режущей части инструмента, технологических приспособлений и оборудования в соответствии с выбранным технологическим решением, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.	ПК
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.02	Техническая механика	
ОП.03	Материаловедение	
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.06	Технология машиностроения	
ОП.07	Технологическое оборудование	

Индекс	Содержание	Тип
ОП.08	Технологическая оснастка	
ОП.14	Основы создания цифровых моделей для металлообрабатывающего, механосборочного и аддитивного производства	
ОП.15	Проектная деятельность 2	
ОП.18	Проектная деятельность 5	
ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	
МДК.01.03	Системы автоматизированного проектирования	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика	
ПМ.01.ЭК	Экзамен	
ПМ.03	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	
МДК.03.02	Оборудование металлорежущих и аддитивных производств	
ПМ.03.ЭК	Экзамен	
ПМ.06	Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих (16045 "Оператор станков с программным управлением")	
МДК.06.01	Ведение процесса обработки с пульта управления	
УП.06.01	Учебная практика	
ПП.06.01	Производственная практика	
ПМ.06.ЭК	Квалификационный экзамен	
ПК 1.6.	Оформлять маршрутные и операционные технологические карты для изготовления деталей на механических участках машиностроительных производств, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.	ПК
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.14	Основы создания цифровых моделей для металлообрабатывающего, механосборочного и аддитивного производства	
ОП.15	Проектная деятельность 2	
ОП.16	Проектная деятельность 3	
ОП.18	Проектная деятельность 5	
ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	
МДК.01.03	Системы автоматизированного проектирования	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика	

Индекс	Содержание	Тип
ПМ.01.ЭК	Экзамен	
ПМ.06	Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих (16045 "Оператор станков с программным управлением")	
ПП.06.01	Производственная практика	
ПМ.06.ЭК	Квалификационный экзамен	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен	
ПК 1.7.	Осуществлять разработку и применение управляющих программ для металлорежущего или аддитивного оборудования в целях реализации принятой технологии изготовления деталей на механических участках машиностроительных производств, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.	ПК
ОП.07	Технологическое оборудование	
ОП.09	Программирование для автоматизированного оборудования	
ОП.14	Основы создания цифровых моделей для металлообрабатывающего, механосборочного и аддитивного производства	
ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	
МДК.01.02	Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании	
МДК.01.03	Системы автоматизированного проектирования	
ПП.01.01	Производственная практика	
ПМ.01.ЭК	Экзамен	
ПМ.06	Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих (16045 "Оператор станков с программным управлением")	
ПП.06.01	Производственная практика	
ПМ.06.ЭК	Квалификационный экзамен	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен	
ПК 1.8.	Осуществлять реализацию управляющих программ для обработки заготовок на металлорежущем оборудовании или изготовления на аддитивном оборудовании в целях реализации принятой технологии изготовления деталей на механических участках машиностроительных производств в соответствии с разработанной технологической документацией.	ПК
ОП.07	Технологическое оборудование	
ОП.08	Технологическая оснастка	
ОП.09	Программирование для автоматизированного оборудования	
ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	
МДК.01.02	Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании	
ПП.01.01	Производственная практика	
ПМ.01.ЭК	Экзамен	
ПМ.03	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	
МДК.03.02	Оборудование металлорежущих и аддитивных производств	

Индекс	Содержание	Тип
ПМ.03.ЭК	Экзамен	
ПМ.06	Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих (16045 "Оператор станков с программным управлением")	
МДК.06.01	Ведение процесса обработки с пульта управления	
ПП.06.01	Производственная практика	
ПМ.06.ЭК	Квалификационный экзамен	
ПК 1.9.	Организовывать эксплуатацию технологических приспособлений в соответствии с задачами и условиями технологического процесса механической обработки заготовок и/или аддитивного производства сообразно с требованиями технологической документации и реальными условиями технологического процесса.	ПК
ОП.03	Материаловедение	
ОП.10	Охрана труда и техника безопасности на металлообрабатывающем производстве	
ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	
ПП.01.01	Производственная практика	
ПМ.01.ЭК	Экзамен	
ПМ.06	Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих (16045 "Оператор станков с программным управлением")	
МДК.06.01	Ведение процесса обработки с пульта управления	
ПП.06.01	Производственная практика	
ПМ.06.ЭК	Квалификационный экзамен	
ПК 1.10.	Разрабатывать планировки участков механических цехов машиностроительных производств в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.	ПК
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.06	Технология машиностроения	
ОП.11	Экономика и организация производства	
ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	
МДК.01.03	Системы автоматизированного проектирования	
ПП.01.01	Производственная практика	
ПМ.01.ЭК	Экзамен	
ПМ.06	Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих (16045 "Оператор станков с программным управлением")	
ПП.06.01	Производственная практика	
ПМ.06.ЭК	Квалификационный экзамен	
Вид деятельности: Разрабатывать технологические процессы для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе в автоматизированном		

Индекс	Содержание	Тип
ПК 2.1.	Планировать процесс выполнения своей работы в соответствии с производственными задачами по сборке узлов или изделий.	ПК
ОП.06	Технология машиностроения	
ОП.10	Охрана труда и техника безопасности на металлообрабатывающем производстве	
ПМ.02	Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе в автоматизированном	
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования	
УП.02.01	Учебная практика	
ПМ.02.ЭК	Экзамен	
ПМ.06	Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих (16045 "Оператор станков с программным управлением")	
УП.06.01	Учебная практика	
ПМ.06.ЭК	Квалификационный экзамен	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен	
ПК 2.2.	Осуществлять сбор, систематизацию и анализ информации для выбора оптимальных технологических решений, в том числе альтернативных в соответствии с принятым процессом выполнения своей работы по сборке узлов или изделий.	ПК
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.02	Техническая механика	
ОП.03	Материаловедение	
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.06	Технология машиностроения	
ОП.07	Технологическое оборудование	
ОП.08	Технологическая оснастка	
ОП.11	Экономика и организация производства	
ОП.16	Проектная деятельность 3	
ПМ.02	Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе в автоматизированном	
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования	
УП.02.01	Учебная практика	
ПМ.02.ЭК	Экзамен	
ПМ.06	Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих (16045 "Оператор станков с программным управлением")	
УП.06.01	Учебная практика	
ПМ.06.ЭК	Квалификационный экзамен	
ПК 2.3.	Разрабатывать технологическую документацию по сборке узлов или изделий на основе конструкторской документации в рамках своей компетенции в соответствии с нормативными требованиями, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.	ПК
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	

Индекс	Содержание	Тип
ОП.14	Основы создания цифровых моделей для металлообрабатывающего, механосборочного и аддитивного производства	
ОП.16	Проектная деятельность 3	
ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	
МДК.01.03	Системы автоматизированного проектирования	
ПМ.01.ЭК	Экзамен	
ПМ.02	Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе в автоматизированном	
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования	
УП.02.01	Учебная практика	
ПМ.02.ЭК	Экзамен	
ПМ.06	Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих (16045 "Оператор станков с программным управлением")	
УП.06.01	Учебная практика	
ПМ.06.ЭК	Квалификационный экзамен	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен	
ПК 2.4.	Осуществлять выполнение расчетов параметров процесса сборки узлов или изделий в соответствии с принятым технологическим процессом согласно нормативным требованиям, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.	ПК
ОП.02	Техническая механика	
ОП.03	Материаловедение	
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.06	Технология машиностроения	
ОП.07	Технологическое оборудование	
ОП.08	Технологическая оснастка	
ОП.09	Программирование для автоматизированного оборудования	
ОП.14	Основы создания цифровых моделей для металлообрабатывающего, механосборочного и аддитивного производства	
ОП.16	Проектная деятельность 3	
ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	
МДК.01.03	Системы автоматизированного проектирования	
ПМ.01.ЭК	Экзамен	
ПМ.02	Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе в автоматизированном	
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика	

Индекс	Содержание	Тип
ПМ.02.ЭК	Экзамен	
ПМ.03	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	
МДК.03.02	Оборудование металлорежущих и аддитивных производств	
ПМ.03.ЭК	Экзамен	
ПМ.06	Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих (16045 "Оператор станков с программным управлением")	
УП.06.01	Учебная практика	
ПМ.06.ЭК	Квалификационный экзамен	
ПК 2.5.	Осуществлять подбор конструктивного исполнения сборочного инструмента, материалов исполнительных элементов инструмента, приспособлений и оборудования в соответствии с выбранным технологическим решением, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.	ПК
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.02	Техническая механика	
ОП.03	Материаловедение	
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.06	Технология машиностроения	
ОП.07	Технологическое оборудование	
ОП.08	Технологическая оснастка	
ОП.14	Основы создания цифровых моделей для металлообрабатывающего, механосборочного и аддитивного производства	
ОП.18	Проектная деятельность 5	
ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	
МДК.01.03	Системы автоматизированного проектирования	
ПМ.01.ЭК	Экзамен	
ПМ.02	Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе в автоматизированном	
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика	
ПМ.02.ЭК	Экзамен	
ПМ.06	Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих (16045 "Оператор станков с программным управлением")	
УП.06.01	Учебная практика	
ПМ.06.ЭК	Квалификационный экзамен	
ПК 2.6.	Оформлять маршрутные и операционные технологические карты для сборки узлов или изделий на сборочных участках машиностроительных производств, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.	ПК

Индекс	Содержание	Тип
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.14	Основы создания цифровых моделей для металлообрабатывающего, механосборочного и аддитивного производства	
ОП.18	Проектная деятельность 5	
ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	
МДК.01.03	Системы автоматизированного проектирования	
ПМ.01.ЭК	Экзамен	
ПМ.02	Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе в автоматизированном	
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика	
ПМ.02.ЭК	Экзамен	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен	
ПК 2.7.	Осуществлять разработку управляющих программ для автоматизированного сборочного оборудования в целях реализации принятой технологии сборки узлов или изделий на сборочных участках машиностроительных производств, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.	ПК
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.09	Программирование для автоматизированного оборудования	
ОП.14	Основы создания цифровых моделей для металлообрабатывающего, механосборочного и аддитивного производства	
ОП.17	Проектная деятельность 4	
ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	
МДК.01.03	Системы автоматизированного проектирования	
ПМ.01.ЭК	Экзамен	
ПМ.02	Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе в автоматизированном	
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий	
ПП.02.01	Производственная практика	
ПМ.02.ЭК	Экзамен	
ПМ.06	Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих (16045 "Оператор станков с программным управлением")	
УП.06.01	Учебная практика	
ПМ.06.ЭК	Квалификационный экзамен	
ПК 2.8.	Осуществлять реализацию управляющих программ для автоматизированной сборки узлов или изделий на автоматизированном сборочном оборудовании в целях реализации принятой технологии сборки узлов или изделий на сборочных участках машиностроительных производств в соответствии с разработанной технологической документацией.	ПК
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	

Индекс	Содержание	Тип
ОП.07	Технологическое оборудование	
ОП.08	Технологическая оснастка	
ОП.09	Программирование для автоматизированного оборудования	
ОП.17	Проектная деятельность 4	
ПМ.02	Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе в автоматизированном	
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий	
ПП.02.01	Производственная практика	
ПМ.02.ЭК	Экзамен	
ПМ.03	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	
МДК.03.02	Оборудование металлорежущих и аддитивных производств	
ПМ.03.ЭК	Экзамен	
ПМ.06	Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих (16045 "Оператор станков с программным управлением")	
МДК.06.01	Ведение процесса обработки с пульта управления	
ПП.06.01	Производственная практика	
ПМ.06.ЭК	Квалификационный экзамен	
ПК 2.9.	Организовывать эксплуатацию технологических сборочных приспособлений в соответствии с задачами и условиями технологического процесса сборки узлов или изделий сообразно с требованиями технологической документации и реальными условиями технологического процесса.	ПК
ОП.03	Материаловедение	
ОП.10	Охрана труда и техника безопасности на металлообрабатывающем производстве	
ПМ.02	Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе в автоматизированном	
ПП.02.01	Производственная практика	
ПМ.02.ЭК	Экзамен	
ПМ.03	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	
МДК.03.02	Оборудование металлорежущих и аддитивных производств	
ПМ.03.ЭК	Экзамен	
ПМ.06	Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих (16045 "Оператор станков с программным управлением")	
МДК.06.01	Ведение процесса обработки с пульта управления	
ПП.06.01	Производственная практика	
ПМ.06.ЭК	Квалификационный экзамен	
ПК 2.10.	Разрабатывать планировки участков сборочных цехов машиностроительных производств в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.	ПК
ОП.01	Инженерная графика	

Индекс	Содержание	Тип
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.06	Технология машиностроения	
ОП.11	Экономика и организация производства	
ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	
МДК.01.03	Системы автоматизированного проектирования	
ПМ.01.ЭК	Экзамен	
ПМ.02	Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе в автоматизированном	
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования	
УП.02.01	Учебная практика	
ПМ.02.ЭК	Экзамен	
Вид деятельности: Организовывать контроль, наладку и подналадку в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном про		
ПК 3.1.	Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.	ПК
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.02	Техническая механика	
ОП.07	Технологическое оборудование	
ОП.08	Технологическая оснастка	
ОП.10	Охрана труда и техника безопасности на металлообрабатывающем производстве	
ОП.13	Безопасность жизнедеятельности	
ОП.18	Проектная деятельность 5	
ПМ.03	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования	
МДК.03.02	Оборудование металлорежущих и аддитивных производств	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика	
ПМ.03.ЭК	Экзамен	
ПМ.06	Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих (16045 "Оператор станков с программным управлением")	
МДК.06.01	Ведение процесса обработки с пульта управления	
УП.06.01	Учебная практика	
ПП.06.01	Производственная практика	
ПМ.06.ЭК	Квалификационный экзамен	
ПК 3.2.	Организовывать работы по устранению неполадок, отказов металлорежущего и аддитивного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования механического участка в рамках своей компетенции.	ПК

Индекс	Содержание	Тип
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.07	Технологическое оборудование	
ОП.08	Технологическая оснастка	
ОП.10	Охрана труда и техника безопасности на металлообрабатывающем производстве	
ОП.13	Безопасность жизнедеятельности	
ОП.18	Проектная деятельность 5	
ПМ.03	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования	
ПП.03.01	Производственная практика	
ПМ.03.ЭК	Экзамен	
ПК 3.3.	Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами.	ПК
ОП.07	Технологическое оборудование	
ОП.08	Технологическая оснастка	
ПМ.03	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика	
ПМ.03.ЭК	Экзамен	
ПК 3.4.	Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке металлорежущего и аддитивного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем.	ПК
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.07	Технологическое оборудование	
ОП.08	Технологическая оснастка	
ОП.17	Проектная деятельность 4	
ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	
МДК.01.03	Системы автоматизированного проектирования	
ПМ.01.ЭК	Экзамен	
ПМ.03	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования	
ПП.03.01	Производственная практика	

Индекс	Содержание	Тип
ПМ.03.ЭК	Экзамен	
ПК 3.5.	Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию металлорежущего и аддитивного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.	ПК
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.07	Технологическое оборудование	
ОП.08	Технологическая оснастка	
ОП.10	Охрана труда и техника безопасности на металлообрабатывающем производстве	
ОП.13	Безопасность жизнедеятельности	
ОП.18	Проектная деятельность 5	
ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	
МДК.01.03	Системы автоматизированного проектирования	
ПМ.01.ЭК	Экзамен	
ПМ.03	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования	
МДК.03.02	Оборудование металлорежущих и аддитивных производств	
ПП.03.01	Производственная практика	
ПМ.03.ЭК	Экзамен	
ПМ.06	Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих (16045 "Оператор станков с программным управлением")	
МДК.06.01	Ведение процесса обработки с пульта управления	
ПП.06.01	Производственная практика	
ПМ.06.ЭК	Квалификационный экзамен	
Вид деятельности: Организовывать контроль, наладку и подналадку в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве		
ПК 4.1.	Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем сборочного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.	ПК
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.02	Техническая механика	
ОП.07	Технологическое оборудование	
ОП.08	Технологическая оснастка	
ОП.10	Охрана труда и техника безопасности на металлообрабатывающем производстве	
ОП.13	Безопасность жизнедеятельности	
ОП.18	Проектная деятельность 5	

Индекс	Содержание	Тип
ПМ.03	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	
МДК.03.02	Оборудование металлорежущих и аддитивных производств	
ПМ.03.ЭК	Экзамен	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	
УП.04.01	Учебная практика	
ПМ.04.ЭК	Экзамен	
ПМ.06	Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих (16045 "Оператор станков с программным управлением")	
МДК.06.01	Ведение процесса обработки с пульта управления	
УП.06.01	Учебная практика	
ПП.06.01	Производственная практика	
ПМ.06.ЭК	Квалификационный экзамен	
ПК 4.2.	Организовывать работы по устранению неполадок, отказов сборочного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования сборочного участка в рамках своей компетенции.	ПК
ОП.07	Технологическое оборудование	
ОП.08	Технологическая оснастка	
ОП.10	Охрана труда и техника безопасности на металлообрабатывающем производстве	
ОП.13	Безопасность жизнедеятельности	
ОП.18	Проектная деятельность 5	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	
УП.04.01	Учебная практика	
ПП.04.01	Производственная практика	
ПМ.04.ЭК	Экзамен	
ПМ.06	Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих (16045 "Оператор станков с программным управлением")	
МДК.06.01	Ведение процесса обработки с пульта управления	
ПМ.06.ЭК	Квалификационный экзамен	
ПК 4.3.	Планировать работы по наладке и подналадке сборочного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами согласно нормативным требованиям.	ПК
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.07	Технологическое оборудование	
ОП.08	Технологическая оснастка	

Индекс	Содержание	Тип
ПМ.03	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	
МДК.03.02	Оборудование металлорежущих и аддитивных производств	
ПМ.03.ЭК	Экзамен	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	
УП.04.01	Учебная практика	
ПП.04.01	Производственная практика	
ПМ.04.ЭК	Экзамен	
ПК 4.4.	Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке сборочного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем.	ПК
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.07	Технологическое оборудование	
ОП.08	Технологическая оснастка	
ОП.18	Проектная деятельность 5	
ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	
МДК.01.03	Системы автоматизированного проектирования	
ПМ.01.ЭК	Экзамен	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	
ПП.04.01	Производственная практика	
ПМ.04.ЭК	Экзамен	
ПК 4.5.	Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию сборочного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.	ПК
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.07	Технологическое оборудование	
ОП.08	Технологическая оснастка	
ОП.10	Охрана труда и техника безопасности на металлообрабатывающем производстве	
ОП.13	Безопасность жизнедеятельности	
ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	
МДК.01.03	Системы автоматизированного проектирования	
ПМ.01.ЭК	Экзамен	

Индекс	Содержание	Тип
ПМ.03	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	
МДК.03.02	Оборудование металлорежущих и аддитивных производств	
ПМ.03.ЭК	Экзамен	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	
ПП.04.01	Производственная практика	
ПМ.04.ЭК	Экзамен	
ПМ.06	Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих (16045 "Оператор станков с программным управлением")	
МДК.06.01	Ведение процесса обработки с пульта управления	
ПП.06.01	Производственная практика	
ПМ.06.ЭК	Квалификационный экзамен	
Вид деятельности: Организовывать деятельность подчиненного персонала		
ПК 5.1.	Планировать деятельность структурного подразделения на основании производственных заданий и текущих планов предприятия.	ПК
ОП.11	Экономика и организация производства	
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности	
ПМ.05	Организация деятельности подчиненного персонала	
МДК.05.01	Планирование, организация и управление деятельностью подчиненного персонала	
УП.05.01	Учебная практика	
ПМ.05.ЭК	Экзамен	
ПК 5.2.	Организовывать определение потребностей в материальных ресурсах, формирование и оформление их заказа с целью материально-технического обеспечения деятельности структурного подразделения.	ПК
ОП.11	Экономика и организация производства	
ПМ.05	Организация деятельности подчиненного персонала	
МДК.05.01	Планирование, организация и управление деятельностью подчиненного персонала	
УП.05.01	Учебная практика	
ПП.05.01	Производственная практика	
ПМ.05.ЭК	Экзамен	
ПК 5.3.	Организовывать рабочие места в соответствии с требованиями охраны труда и бережливого производства в соответствии с производственными задачами.	ПК
ОП.10	Охрана труда и техника безопасности на металлообрабатывающем производстве	
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности	
ОП.13	Безопасность жизнедеятельности	
ПМ.05	Организация деятельности подчиненного персонала	
МДК.05.01	Планирование, организация и управление деятельностью подчиненного персонала	

Индекс	Содержание	Тип
УП.05.01	Учебная практика	
ПП.05.01	Производственная практика	
ПМ.05.ЭК	Экзамен	
ПК 5.4.	Контролировать соблюдение персоналом основных требований охраны труда при реализации технологического процесса, в соответствии с производственными задачами.	ПК
ОП.10	Охрана труда и техника безопасности на металлообрабатывающем производстве	
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности	
ОП.13	Безопасность жизнедеятельности	
ПМ.05	Организация деятельности подчиненного персонала	
МДК.05.01	Планирование, организация и управление деятельностью подчиненного персонала	
УП.05.01	Учебная практика	
ПП.05.01	Производственная практика	
ПМ.05.ЭК	Экзамен	
ПК 5.5.	Принимать оперативные меры при выявлении отклонений от заданных параметров планового задания при его выполнении персоналом структурного подразделения.	ПК
ОП.11	Экономика и организация производства	
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности	
ПМ.05	Организация деятельности подчиненного персонала	
МДК.05.01	Планирование, организация и управление деятельностью подчиненного персонала	
ПП.05.01	Производственная практика	
ПМ.05.ЭК	Экзамен	
ПК 5.6.	Разрабатывать предложения на основании анализа организации передовых производств по оптимизации деятельности структурного подразделения.	ПК
ОП.11	Экономика и организация производства	
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности	
ПМ.05	Организация деятельности подчиненного персонала	
МДК.05.01	Планирование, организация и управление деятельностью подчиненного персонала	
ПП.05.01	Производственная практика	
ПМ.05.ЭК	Экзамен	